

Spis treści

Składanie Twojej MINI+	3
Krok 1 - Wersja częściowo zmontowana vs kit	4
Krok 2 - Różne wersje sprzętowe	4
Krok 3 - Dwie wersje montażu stojaka na szpulę	5
Krok 4 - Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone	6
Krok 5 - Użyj etykiet jako odniesienia	6
Krok 6 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	7
Krok 7 - Przygotowanie części osi XYZ	7
Krok 8 - Przygotowanie części osi XYZ	8
Krok 9 - Podkładki piankowe - przygotowanie	8
Krok 10 - Montaż podkładek piankowych	9
Krok 11 - Otwarcie obudowy elektroniki	9
Krok 12 - Podłączenie przewodu LCD	10
Krok 13 - Montaż osi Y oraz XZ ze sobą	11
Krok 14 - Łączenie części - przygotowanie	12
Krok 15 - Zabezpieczenie przewodu LCD	12
Krok 16 - Łączenie części - etap 1	13
Krok 17 - Łączenie części - etap 2	13
Krok 18 - Łączenie części - etap 3	14
Krok 19 - Ustawienie zespołu osi XZ	14
Krok 20 - Dokręcenie osi do siebie	15
Krok 21 - Czas na Haribo!	15
Krok 22 - Przygotowanie części ekranu LCD	16
Krok 23 - Montaż ekranu LCD	16
Krok 24 - Podłączenie ekranu LCD	17
Krok 25 - Ułożenie przewodu LCD	17
Krok 26 - Podłączenie silnika osi Y	17
Krok 27 - Podłączenie przewodów stołu grzewczego	18
Krok 28 - Czujnik filamentu (opcjonalny)	18
Krok 29 - Montaż czujnika filamentu (opcjonalny)	19
Krok 30 - Podłączenie czujnika filamentu (opcjonalne)	19
Krok 31 - Montaż pokrywy elektroniki	20
Krok 32 - Czas na Haribo!	20
Krok 33 - Stojak na szpulę: przygotowanie części	21
Krok 34 - Montaż podstawy (część 1)	21
Krok 35 - Montaż podstawy (część 2)	22
Krok 36 - Przyklejenie podkładek (część 1)	22
Krok 37 - Przyklejenie podkładek (część 2)	23
Krok 38 - Regulacja rozstawu stojaka na szpulę	23
Krok 39 - Czas na Haribo!	24
Krok 40 - Finalizowanie montażu	24
Krok 41 - Podłączenie zasilacza	25
Krok 42 - Co dalej?	25
Budowa MINI+ (drukowany stojak na szpulę)	26
Krok 1 - Wersja częściowo zmontowana vs zestaw	27
Krok 2 - Różne wersje sprzętowe	27
Krok 3 - Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone	28
Krok 4 - Użyj etykiet jako odniesienia	28
Krok 5 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	29
Krok 6 - Przygotowanie części osi XYZ	29

Krok 7 - Przygotowanie części osi XYZ	30
Krok 8 - Podkładki piankowe - przygotowanie	30
Krok 9 - Montaż podkładek piankowych	31
Krok 10 - Otwarcie obudowy elektroniki	31
Krok 11 - Podłączenie przewodu LCD	32
Krok 12 - Montaż osi Y oraz XZ ze sobą	33
Krok 13 - Łączenie części - przygotowanie	34
Krok 14 - Zabezpieczenie przewodu LCD	34
Krok 15 - Łączenie części - etap 1	35
Krok 16 - Łączenie części - etap 2	35
Krok 17 - Łączenie części - etap 3	36
Krok 18 - Ustawienie zespołu osi XZ	36
Krok 19 - Dokręcenie osi do siebie	37
Krok 20 - Czas na Haribo!	37
Krok 21 - Przygotowanie części ekranu LCD	38
Krok 22 - Montaż ekranu LCD	38
Krok 23 - Podłączenie ekranu LCD	39
Krok 24 - Ułożenie przewodu LCD	39
Krok 25 - Podłączenie silnika osi Y	39
Krok 26 - Podłączenie przewodów stołu grzewczego	40
Krok 27 - Czujnik filamentu (opcjonalny)	40
Krok 28 - Montaż czujnika filamentu (opcjonalny)	41
Krok 29 - Podłączenie czujnika filamentu (opcjonalnie)	41
Krok 30 - Montaż pokrywy elektroniki	42
Krok 31 - Czas na Haribo!	42
Krok 32 - Stojak na szpulę: przygotowanie części	43
Krok 33 - Stojak na szpulę: przygotowanie części	43
Krok 34 - Montaż podstaw stojaka na szpulę	44
Krok 35 - Montaż szyn stojaka na szpulę	44
Krok 36 - Regulacja rozstawu stojaka na szpulę	45
Krok 37 - Przyklejenie podkładek	45
Krok 38 - Czas na Haribo!	46
Krok 39 - Finalizowanie montażu	46
Krok 40 - Podłączenie zasilacza	47
Krok 41 - Co dalej?	47
Lista zmian instrukcji montażu częściowo zmontowanej MINI+	48
Krok 1 - Historia wersji	49
Krok 2 - Zmiany w instrukcji (1)	49
Krok 3 - Zmiany w instrukcji (2)	50
Krok 4 - Zmiany w instrukcji (3)	50
Krok 5 - Zmiany w instrukcji (4)	51
Krok 6 - Zmiany w instrukcji (5)	51
Krok 7 - Changes to the manual (6)	52
Krok 8 - Changes to the manual (7)	52

Składanie Twojej MINI+



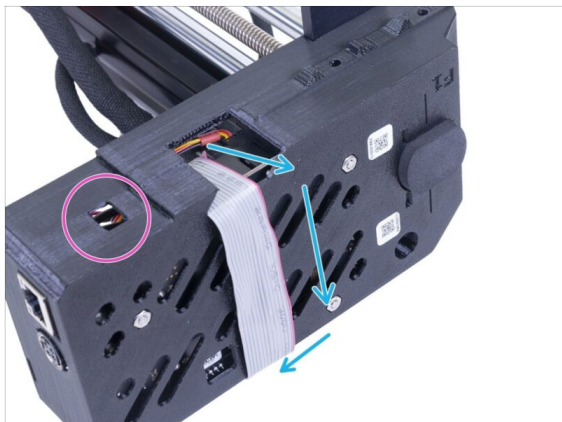
KROK 1 Wersja częściowo zmontowana vs kit



⚠ Ważne! Original Prusa MINI+ jest dostępna w **dwóch wersjach**. Zanim przejdziesz dalej, wybierz swoją:

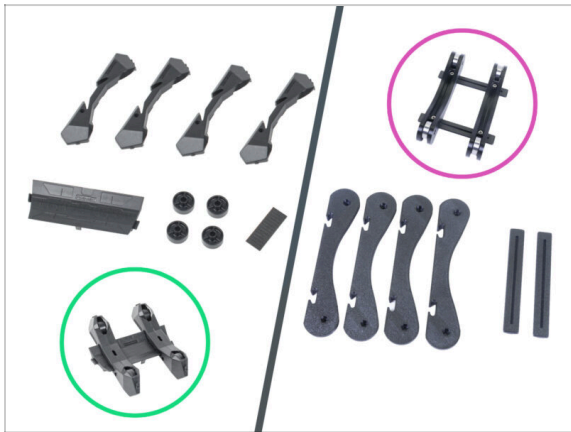
- **Częściowo zmontowana:** drukarka jest zmontowana prawie w całości - musisz tylko przykręcić do siebie główne zespoły części. Możesz podążać dalej za tym poradnikiem.
- **Kit** (zestaw do samodzielnego montażu): musisz zmontować drukarkę od zera z osobnych elementów. Przejdź do wersji online dostępnej pod linkiem help.prusa3d.com/MINI-kit lub otwórz wersję PDF zawartą na pamięci USB dołączonej do drukarki.

KROK 2 Różne wersje sprzętowe



- Zespół osi XZ ma kilka wersji. Spójrz na ilustracje, aby wybrać odpowiednią procedurę montażu:
 - Zespół osi XZ ma otwór z **prawej strony** - kontynuuj z tą instrukcją.
 - Zespół osi XZ ma otwór z **lewej strony** - przejdź do instrukcji **Montaż MINI oraz wczesnych wersji MINI+**

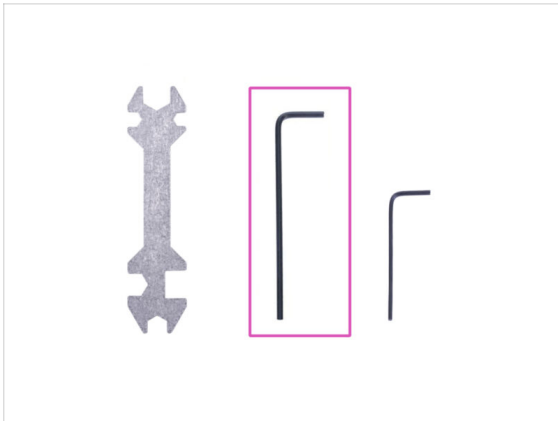
KROK 3 Dwie wersje montażu stojaka na szpulę



⚠ Original Prusa MINI+ posiada dwie wersje stojaka na szpulę. Każda wersja ma inną procedurę montażu.

- **Przyjrzyj się bliżej elementom z w paczce oznaczonej jako SPOOL HOLDER i wybierz odpowiednią instrukcję:**
 - **NOWA wersja** - części stojaka na szpulę są formowane wtryskowo, łącznie z kółkami. **Postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w tej instrukcji.**
 - **POPZEDNIA wersja** - części uchwytu szpuli są wydrukowane z wyjątkiem kół (łożysk). **Postępuj zgodnie z instrukcjami w przewodniku [Budowa MINI+](#) (drukowany stojak na szpulę).**

KROK 4 Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone



Do tej instrukcji przygotuj:

● Klucz imbusowy 2,5 mm (1x)

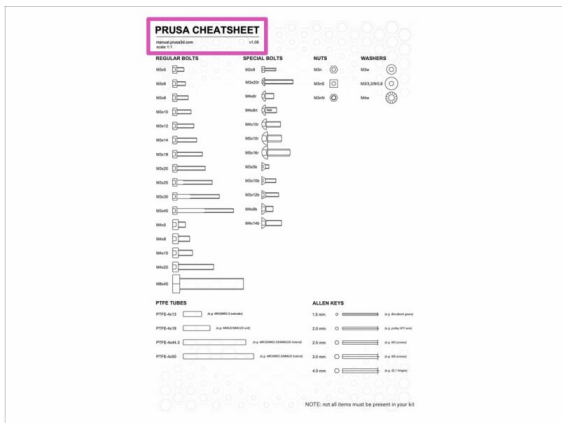
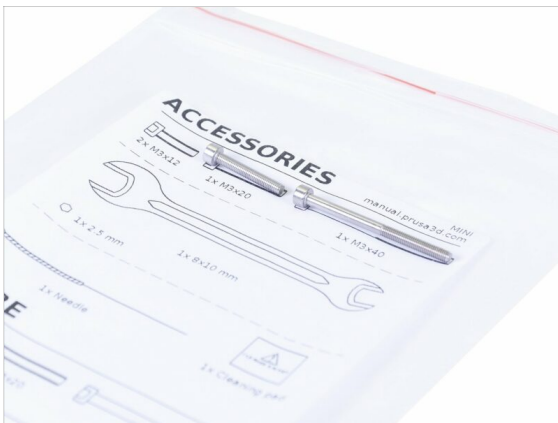
● Mini paczka misiów Haribo (1x)

ⓘ Do montażu potrzebny jest tylko jeden klucz imbusowy 2,5 mm. Innych narzędzi będziesz potrzebować do konserwacji drukarki - w dołączonym "Podręczniku" znajdziesz więcej informacji.

ⓘ Nie ma potrzeby zaciskania przewodów ani lutowania.

⚠ **Nie otwieraj jeszcze paczki z misiami Haribo i ukryj ją!** Niepilnowane żelki mają tendencję do znikania w niewyjaśnionych okolicznościach.

KROK 5 Użyj etykiet jako odniesienia

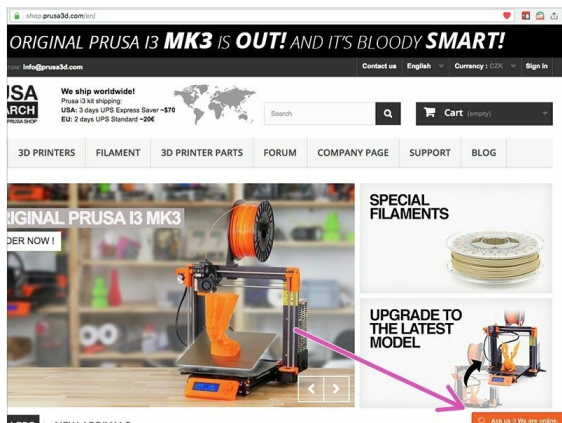
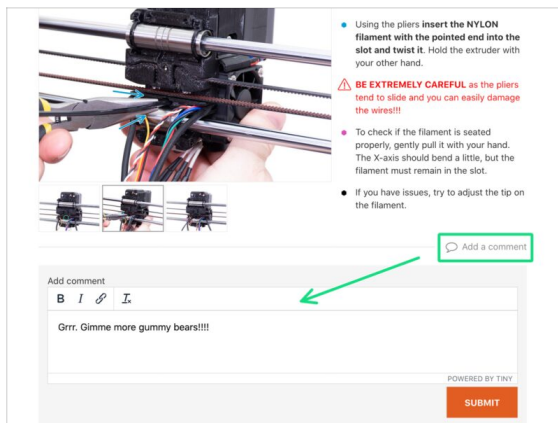


ⓘ Większość etykiet ma skalę 1:1 - możesz wykorzystać je do identyfikacji części :-)

● Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).

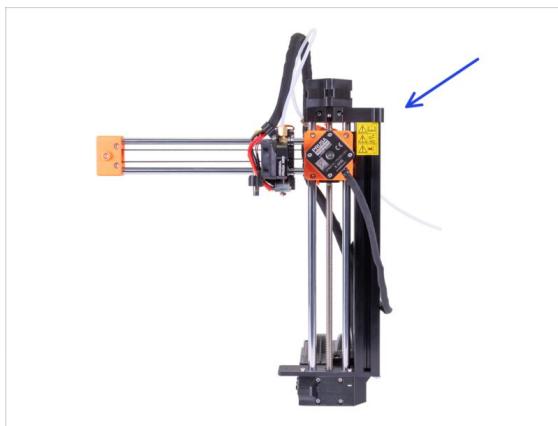
ⓘ Arkusz **Prusa CheatSheet** jest dostępny na naszej stronie. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

KROK 6 Jesteśmy tu dla Ciebie!



- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - W instrukcji online możesz komentować poszczególne etapy.
 - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na shop.prusa3d.com
 - Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 7 Przygotowanie części osi XYZ



- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Montaż osi XZ
 - Śruba M3x40 (1x)
 - Śruba M3x20 (1x)
 - Śruba M3x12 (1x)
- Zauważ, że w paczce jest również druga śruba M3x20 - użyjemy jej później.
- Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji

KROK 8 Przygotowanie części osi XYZ

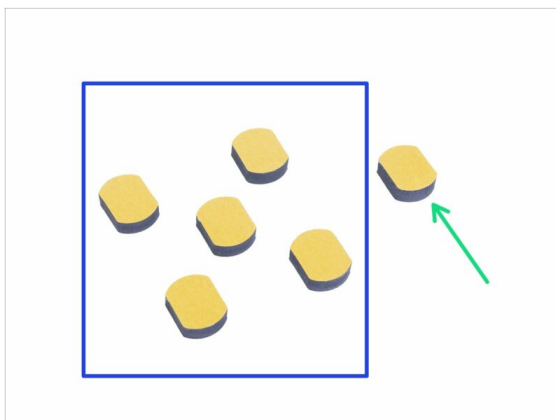
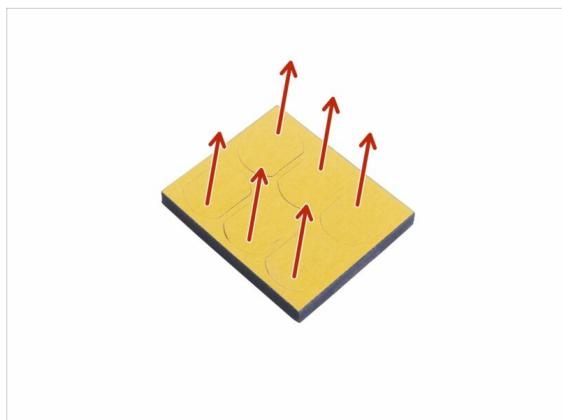


Do kolejnych etapów przygotuj:

Montaż osi Y

Podkładka piankowa lub arkusz podkładek piankowych (1x)

KROK 9 Podkładki piankowe - przygotowanie

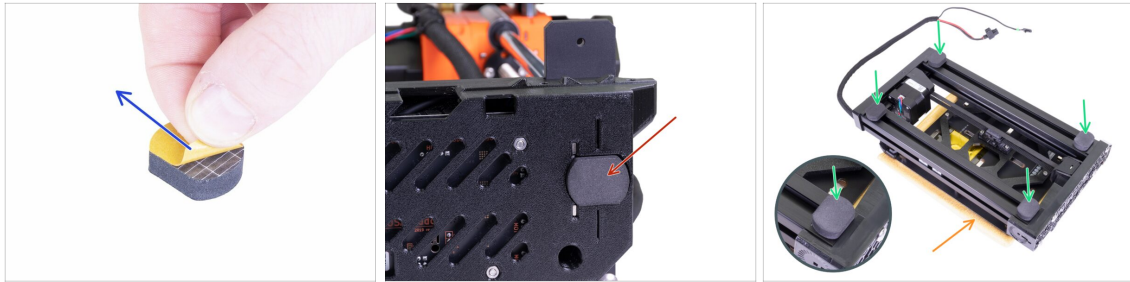


Ostrożnie wypchnij podkładki piankowe z arkusza.

W kolejnych etapach użyjemy pięciu podkładek.

Zachowaj szóstą podkładkę jako zapasową.

KROK 10 Montaż podkładek piankowych



- Odklej folię zabezpieczającą z podkładek. Uważaj, ich spód jest pokryty klejem.
- Połóż oś XZ ostrożnie na boku i przyklej pierwszą podkładkę piankową w zagłębieniu na spodniej stronie obudowy elektroniki.
- Obróć oś Y podgrzewanym stołem do dołu. Połóż go na czymś miękkim (np. na tkaninie), aby uniknąć zarysowań.
- Przyklej cztery podkładki piankowe do końcówek **profilu aluminiowego** ramy, zgodnie z ilustracją. Zwróć uwagę na właściwy kierunek.

⚠ Nie przyklejaj podkładek piankowych do przedniej i tylnej płyty z plastiku!

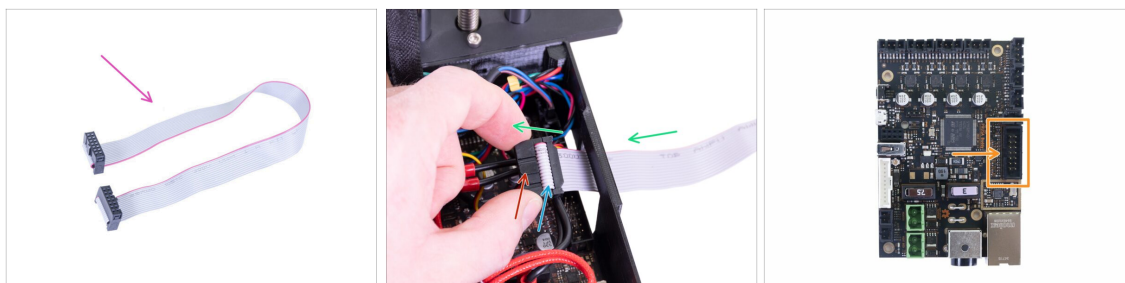
KROK 11 Otwarcie obudowy elektroniki



⚠ Upewnij się, że oś Z jest w górnym zakresie. Jeśli nie, przesunij ją obracając ręcznie śrubę trapezową.

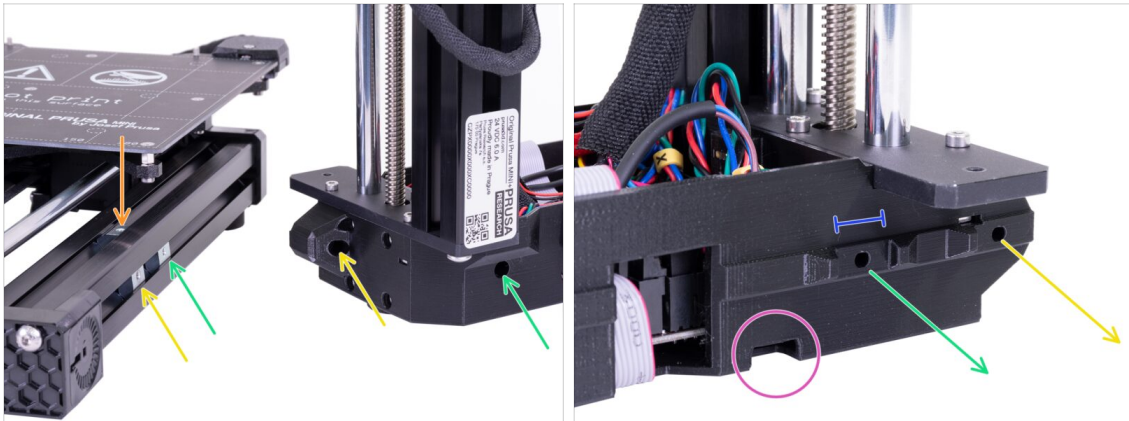
- Odkręć i wyciągnij śrubę M3 z obudowy elektroniki.
 - Zdejmij wydrukowaną osłonę przewodów.
 - Podnieś odrobinę pokrywę elektroniki. Przed ściągnięciem jej całkowicie, przesunij ją w stronę pionowego profilu aluminiowego, aby wyciągnąć zakładki ze szczelin (w starszej wersji zamiast szczelin są otwory).
- i** Zostaw obudowę otwartą - w trakcie montażu będziemy musieli podłączyć kilka przewodów.

KROK 12 Podłączenie przewodu LCD



- ◆ **Do tego etapu przygotuj** przewód wstążkowy ekranu LCD (szary, płaski)
- ◆ Przepchnij przewód LCD przez otwór w ścianie obudowy elektroniki.
- ◆ Upewnij się, że "ząbek" wtyczki jest skierowany ku górze.
- ◆ Upewnij się, że zagięcie przewodu wstążkowego jest skierowane ku górze.
- ◆ Podłącz złącze przewodu LCD do płyty. Zwróć uwagę na orientację wtyczki - w gnieździe z jednej strony jest wcięcie (spójrz na strzałkę).

KROK 13 Montaż osi Y oraz XZ ze sobą



⚠ WAŻNE: uważnie przeczytaj najbliższe instrukcje. Musisz dokładnie ustawić trzy wpusty rowkowe M3nE w osi Y, zgodnie z otworami w zmontowanym zespole osi XZ!

● W sumie są **trzy wpusty rowkowe M3nE** w profilu aluminiowym:

- **Pierwszy** (najdłuższy) po prawej stronie, będzie użyty do skręcenia części ze sobą śrubą M3x40.
- **Drugi** (pod względem długości) również zostanie użyty do skręcenia komponentów ze sobą, ale śrubą M3x20.
- **Trzeci** jest umieszczony w górnym rowku profilu (nie jest widoczny na ilustracji). Instrukcje dla niego znajdują się w późniejszych etapach.

⚠ Nie umieszczaj w otworach żadnych śrub na tym etapie. Poczekaj na kolejne instrukcje.

- Druga ilustracja pokazuje wewnętrzną stronę zespołu osi XZ, która będzie przylegać bezpośrednio do profilu aluminiowego dzięki wpustom rowkowym M3nE. Upewnij się, że pierwszy wpust mieści się w przygotowanym gnieździe.
- Spójrz na mały otwór w dolnej krawędzi. W kolejnych krokach przeciągniemy przez niego przewód silnika osi Y.

KROK 14 Łączenie części - przygotowanie



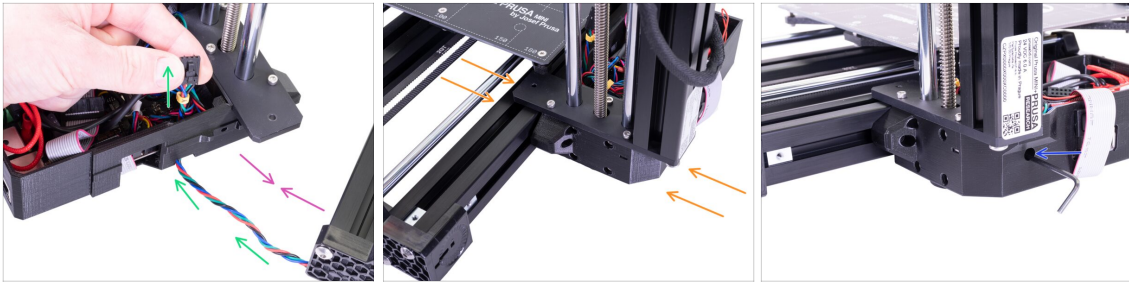
- 🟠 Odnajdź przewód silnika osi Y w profilu i ostrożnie wyciągnij.
- 🟢 Zdejmij gumkę, którą związane są przewody i poprowadź przewód pod profilem (spójrz na ilustrację).
- 📄 **i** Przewód jest od niedawna wysyłany bez gumki, ale procedura jest taka sama.
- 🔴 Przesuń stół do końca w prawo.
- 🟡 Przesuń prawy wpust rowkowy M3nE w okolice środka profilu, ale upewnij się, że nie jest ukryty pod stołem.

KROK 15 Zabezpieczenie przewodu LCD



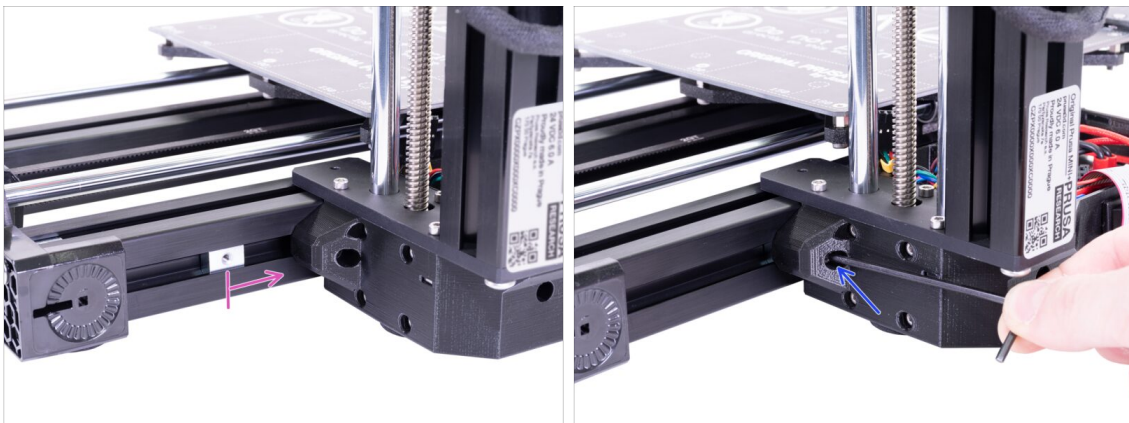
- ⚠️ **UWAGA:** od tego momentu zachowaj ostrożność przy posługiwaniu się zespołem osi XZ. Przewód ekranu LCD jest skierowany w dół i może zostać uszkodzony.
- ⬛ Aby zabezpieczyć przewód, podążaj za kolejnymi instrukcjami. Nie próbuj ułożyć go w inny sposób, ponieważ mogłoby to skomplikować dalszy montaż.
- 🟡 Ostrożnie połóż oś XZ na boku (spójrz na ilustrację) i zacznij zawijać przewód wokół obudowy. Nie naciągaj go.
- 🟣 Teraz obróć zespół XZ z powrotem, aby mieć dostęp do obudowy z góry i ostrożnie ułóż w niej przewód. Weź pod uwagę, że to rozwiązanie tymczasowe.

KROK 16 Łączenie części - etap 1



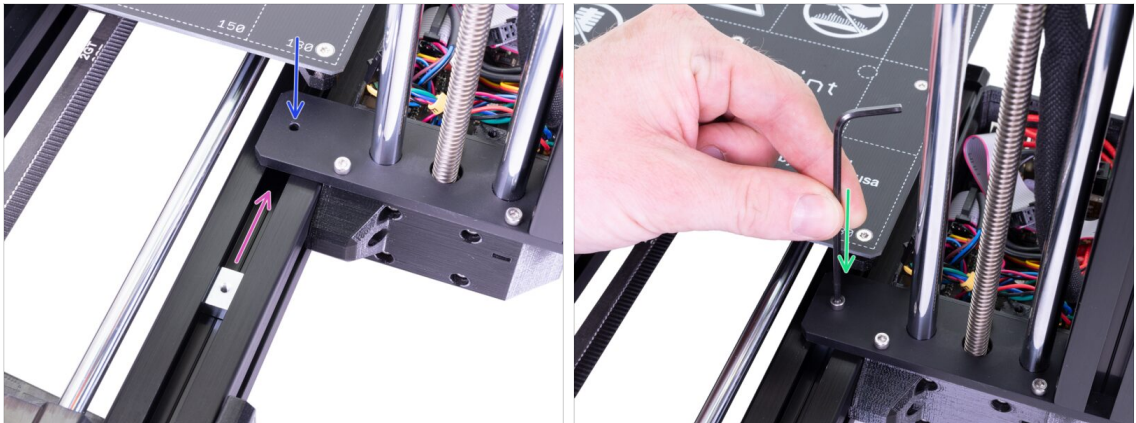
- ◆ Przesuń osie XZ bliżej osi Y, aby przewód silnika osi Y sięgał do płyty głównej.
- ◆ Przelóż przewód silnika osi Y przez otwór w obudowie elektroniki. Nie podłączaj jeszcze złącza - zrobimy to później.
- ◆ Dociśnij ostrożnie części do siebie, starając się "wklikać" środkowy wpust rowkowy M3nE w gniazdo.
- ⚠ **UWAGA: Zachowaj ostrożność, aby nie przycisnąć przewodu silnika osi Y między złączami!**
- ◆ Użyj śruby M3x40, aby przykręcić części do siebie. Jeśli śruba nie dociera do gwintu nakrętki, to poruszaj śrubą w środku części drukowanej. **NIE DOKRĘCAJ jej do końca na tym etapie!**

KROK 17 Łączenie części - etap 2



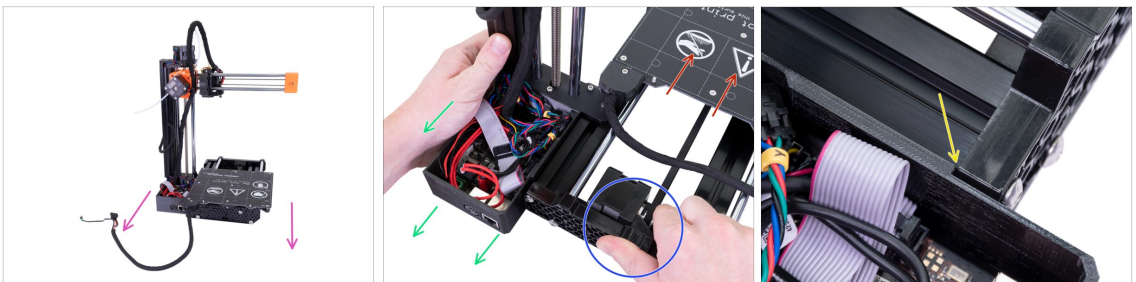
- ◆ Weź drugi wpust rowkowy M3nE znajdujący się po lewej stronie i przesuń go w prawo - użyj klucza imbusowego, aby ostrożnie dopchnąć go do końca. Zatrzyma na specjalnym ząbku, który pomoże Ci wyrównać go ze śrubą.
- ◆ Weź śrubę M3x20 i ponownie, jak poprzednio, dokręć ją lekko, jednak upewnij się, że złapała gwint w wpustu. **NIE DOKRĘCAJ śruby do końca na tym etapie!**

KROK 18 Łączenie części - etap 3



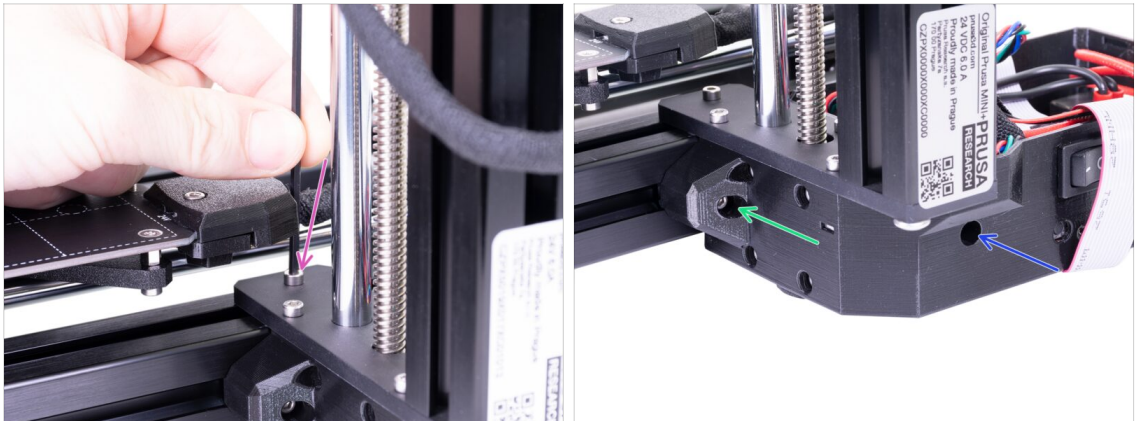
- ◆ Teraz przejdźmy do wpustu rowkowego M3nE w górnym rowku profilu. Przesuń go pod stalowy wspornik.
- ◆ Upewnij się, że otwór w nakrętce pokrywa się z otworem we wsporniku. Użyj klucza imbusowego, aby wyrównać części ze sobą.
- ◆ Przykręć części do siebie przy pomocy śruby M3x12, ale dokręć ją tylko lekko. **NIE DOKRĘCAJ śruby do końca na tym etapie!**

KROK 19 Ustawienie zespołu osi XZ



- ⚠ Na tym etapie będzie konieczne przesunięcie całej osi XZ. Unikaj przesuwania jej po profilu aluminiowym, zamiast tego, unieś ją delikatnie, aby zapobiec jego porysowaniu.
- ◆ Obróć drukarkę tyłem do siebie.
- ◆ Przesuń stół w przód do skraju osi.
- ◆ Przytrzymaj oś Y.
- ◆ Przesuń zespół osi XZ do tyłu.
- ◆ Ogranicznik pozwoli ustawić części w odpowiedniej pozycji względem siebie.

KROK 20 Dokręcenie osi do siebie



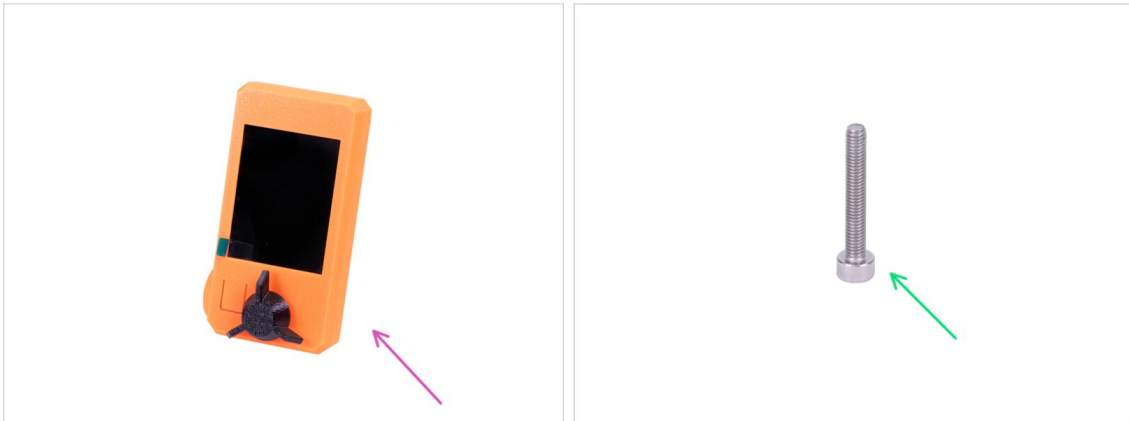
- Po prawidłowym ustawieniu części **dokręć wszystkie śruby** w następującej kolejności:
 - Pierwsza - M3x12 na górze.
 - Druga - M3x40 z boku.
 - Trzecia - M3x20 z boku.

KROK 21 Czas na Haribo!



- Ułóż misie we wzór zgodny z ilustracją.
- **W Twojej paczce może znajdować się mniej żelków.** W takim przypadku udaj się natychmiast do najbliższego sklepu ze słodyczami! **Prawidłowe dawkowanie jest absolutnie kluczowe!!!**
- Zjedz górny rząd i zostaw resztę na kolejne etapy.
- Powiedziałem wyraźnie - zostaw resztę!

KROK 22 Przygotowanie części ekranu LCD



Do kolejnych etapów przygotuj:

Wyświetlacz LCD

Śruba M3x20 (1x)

i Na powierzchni ekranu znajduje się folia ochronna - zostaw ją do końca montażu, aby zapobiec ewentualnemu porysowaniu.

KROK 23 Montaż ekranu LCD



Najpierw ostrożnie połóż drukarkę na boku. Spójrz na ilustrację.

Umieść moduł LCD w uchwycie. Obudowa ekranu ma wypustkę pasującą do zagłębienia w uchwycie.

Masz możliwość ustawienia ekranu LCD w różnych pozycjach. Możesz przestawić go teraz lub później.

Dokręć części do siebie przy użyciu śruby M3x20.

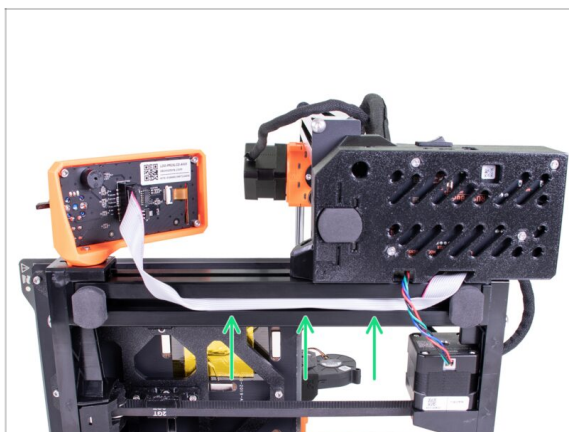
i Pro tip: jeśli dokręcenie śruby sprawia Ci trudność, obróć klucz i wsuń krótszy koniec w tę śruby. Dokręcaj chwytając za dłuższy koniec.

KROK 24 Podłączenie ekranu LCD



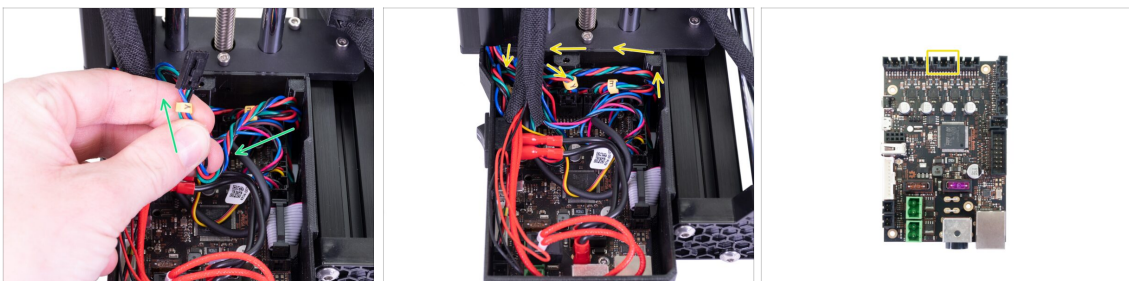
- ◆ Ostrożnie wyciągnij wolny koniec przewodu LCD z obudowy elektroniki i poprowadź go między przewodem silnika osi Y, a profilem aluminiowym.
- ◆ Podłącz złącze przewodu do płytki ekranu LCD. Zwróć uwagę na prawidłowy kierunek - spójrz na ząbek.
- ◆ Podłącz wtyczkę do gniazda i upewnij się, że jest wpięta do końca.

KROK 25 Ułożenie przewodu LCD



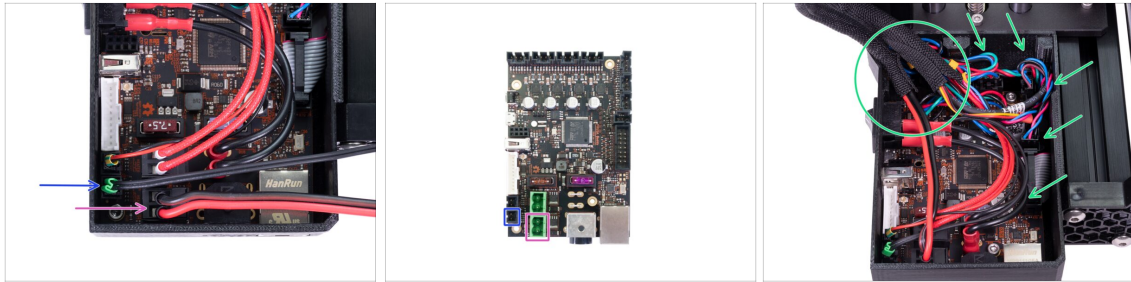
- ◆ Ostrożnie upchnij przewód w rowku profilu aluminiowego. Zostaw trochę luzu przy ekranie, aby móc go później swobodnie ustawiać.
- ⓘ Pro tip: aby ułatwić sobie umieszczenie przewodu w profilu, zegnij go ostrożnie na pół wzdłuż.

KROK 26 Podłączenie silnika osi Y



- ◆ Ostrożnie wciągnij przewód silnika osi Y do obudowy elektroniki. Nie naciągaj go zbyt mocno, aby go nie uszkodzić.
- ◆ Podłącz przewód silnika osi Y do wolnego gniazda w górnym rzędzie złącz płyty Buddy. Stwórz pętlę z resztą przewodów tak, jak na ilustracji.

KROK 27 Podłączenie przewodów stołu grzewczego



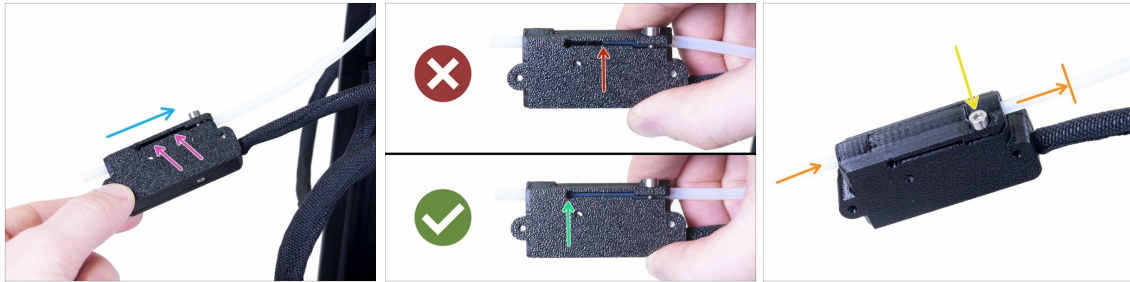
- Weź wiązkę przewodów podgrzewanego stołu i poprowadź do obudowy elektroniki od góry - nie ma dla nich specjalnego otworu. Podłącz przewody do płyty:
 - Termistor (H)
 - Grzałka stołu
- Ostrożnie ułóż przewody w obudowie tak, aby owijki znajdowały się w okolicach lewego, dalszego narożnika, gdzie większość przewodów będzie wchodzić do obudowy.

KROK 28 Czujnik filamentu (opcjonalny)



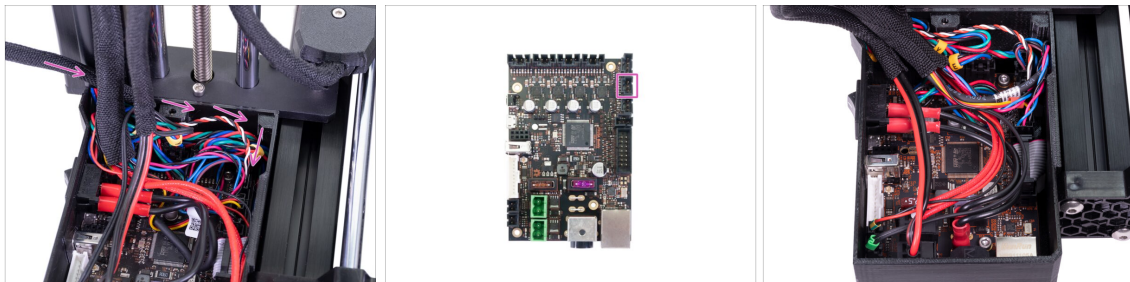
- ⓘ Niektóre z kolejnych etapów są oznaczone jako opcjonalne. Jeśli masz drukarkę bez czujnika filamentu, to przejdź od razu do kroku "**Montaż pokrywy elektroniki**".
- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Czujnik filamentu (1x)

KROK 29 Montaż czujnika filamentu (opcjonalny)



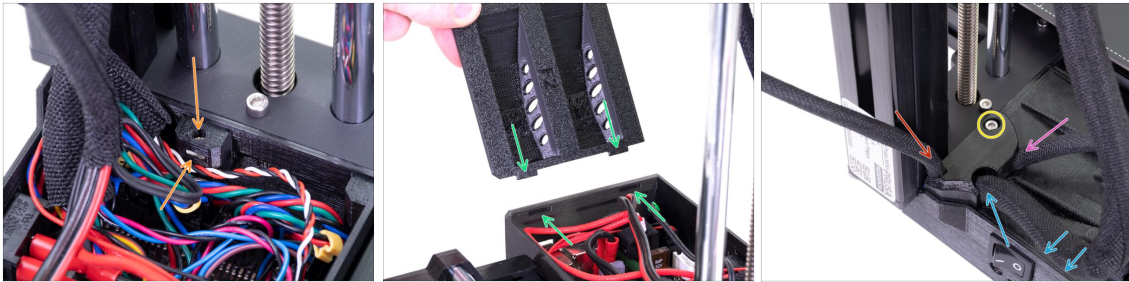
- ◆ Wsuń rurkę PTFE w czujnik filamentu. Spójrz na ilustrację, aby ustawić go w odpowiednim kierunku.
- ◆ Sprawdź pozycję rurki PTFE we wcięciu:
 - ◆ **Nieprawidłowy montaż:** rurka PTFE nie jest odpowiednio zagnieżdżona w czujniku filamentu. Będzie on działać nieprawidłowo.
 - ◆ **Prawidłowy montaż.** Rurka PTFE jest w odpowiedniej pozycji.
- ◆ Teraz dokręć śrubę z wycuciem, aby zablokować rurkę PTFE wewnątrz czujnika.
- ◆ Weź kawałek filamentu i wsuń w czujnik, aby upewnić się, że rurka nie jest zdeformowana. Jeśli czujesz zwiększony opór, to poluzuj śrubę.

KROK 30 Podłączenie czujnika filamentu (opcjonalne)



- ◆ Poprowadź przewód czujnika filamentu pod wiązką przewodów ekstrudera i pod przewodami podgrzewanego stołu. Podłącz przewód do ostatniego wolnego gniazda w prawym rzędzie złącz płyty Buddy.
- ◆ Ułóż przewód zgodnie z ilustracją. Pamiętaj, że na obudowę musimy jeszcze nałożyć pokrywę.

KROK 31 Montaż pokrywy elektroniki



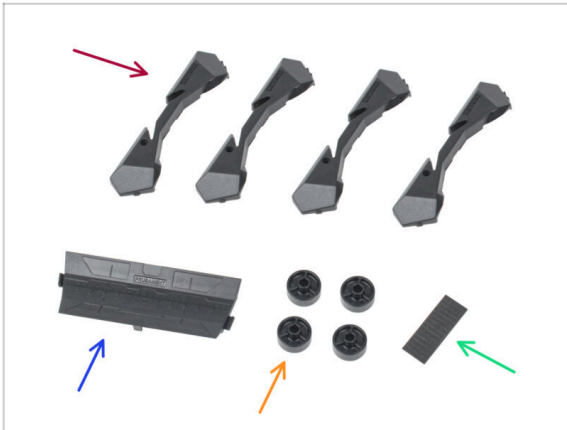
- ◆ Przed założeniem pokrywy, upewnij się, że nakrętka kwadratowa jest na swoim miejscu. **Nie dopuść do wypadnięcia nakrętki z gniazda!** Mogłoby to spowodować trwałe uszkodzenie elektroniki.
- ◆ Umieść pokrywę z powrotem na miejscu i upewnij się, że zakładki są prawidłowo osadzone w otworach.
- ◆ **Nałóż drugą pokrywę i ułóż przewody:**
 - ◆ **Wiązka ekstrudera:** upewnij się, że owijka tekstylna jest częściowo schowana. Przewody muszą wychodzić w kierunku tyłu drukarki.
 - ◆ **Wiązka podgrzewanego stołu:** upewnij się, że odcinek owijki tekstylnej sięga do wewnątrz obudowy elektroniki.
 - ◆ **Przewód czujnika filamentu (opcjonalnie):** upewnij się, że odcinek owijki tekstylnej sięga do wewnątrz obudowy elektroniki.
- ◆ Teraz dokręć drugą pokrywkę. Upewnij się, że żaden z przewodów nie jest ściśnięty pomiędzy częściami.

KROK 32 Czas na Haribo!



- ◆ Uff! Tym sposobem kończymy podłączanie i układanie przewodów.
- ◆ Zrób sobie krótką przerwę i zjedz drugi rząd żelków.

KROK 33 Stojak na szpulę: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Spool holder Base (podstawa stojaka na szpulę) (4x)
- Spool holder Guide (szyna stojaka na szpulę) (2x)
- Spool holder Wheel (kółko stojaka na szpulę) (4x)
- Arkusz podkładek piankowych (1x)

KROK 34 Montaż podstawy (część 1)



- Weź jedną część podstawy. Ułóż ją tak, jak na ilustracji.
- Umieść dwa koła w podstawie.
- Przykryj złożone części drugą częścią podstawy z góry.

KROK 35 Montaż podstawy (część 2)



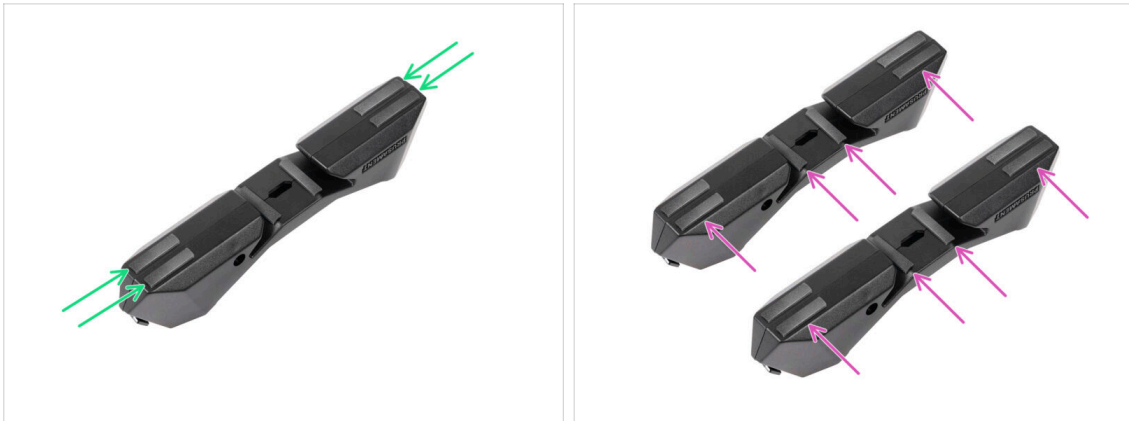
- ◆ Dociśnij obie części podstawy do siebie, aż całkowicie połączą się.
- ◆ Sprawdź, czy części podstawy prawidłowo się trzymają.
- ◆ Powtórz to samo dla drugiej bocznej części stojaka na szpulę, aż otrzymasz dwie takie części.

KROK 36 Przyklejenie podkładek (część 1)



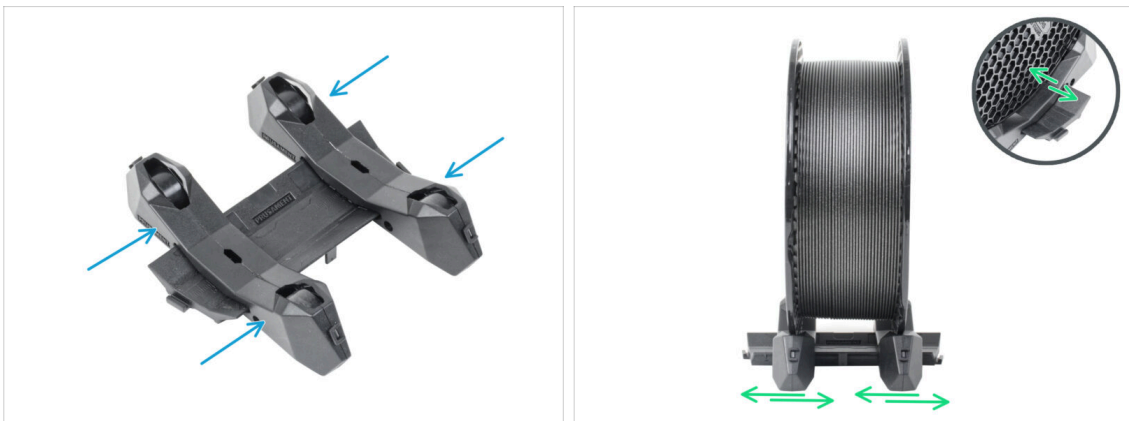
- ◆ Weź arkusz podkładek piankowych. Zegnij go, aby oddzielić poszczególne podkładki od siebie.
- ◆ Wewnątrz otworu na spodzie bocznej części uchwytu szpuli znajduje się krawędź.
- ◆ Przyklej pojedynczy pasek z podkładki piankowej na środku linii wewnątrz otworu, jak na ilustracji.

KROK 37 Przyklejenie podkładek (część 2)



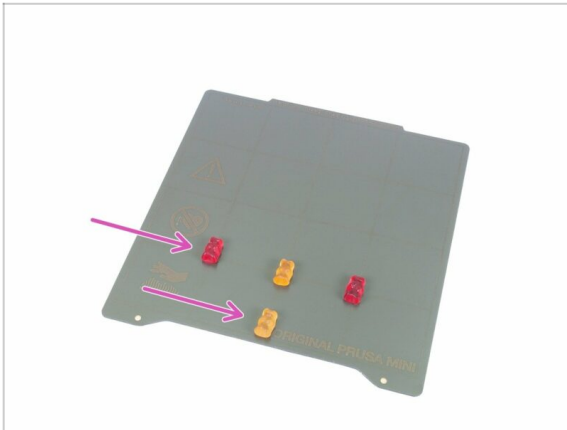
- Przymocuj kolejne cztery paski z podkładki piankowej w zaznaczonych miejscach na spodzie bocznej części stojaka na szpulę.
- Przyklej kolejne sześć piankowych pasków na drugiej części stojaka na szpulę.

KROK 38 Regulacja rozstawu stojaka na szpulę



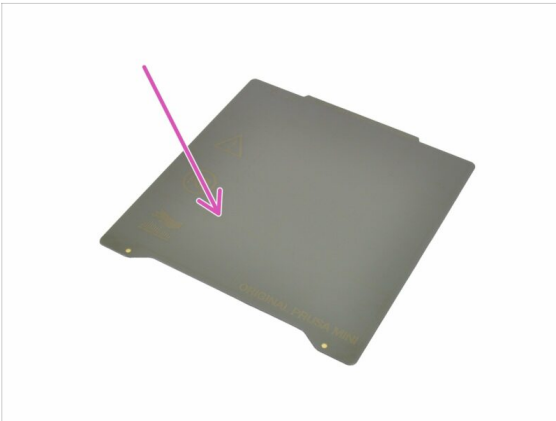
- Wsuń części boczne na szynę.
- Umieść szpulę filamentu, którego chcesz użyć na stojaku. Dopasuj części boczne do szpuli. *Jako przykładu użyjemy szpuli Prusamentu.*

KROK 39 Czas na Haribo!



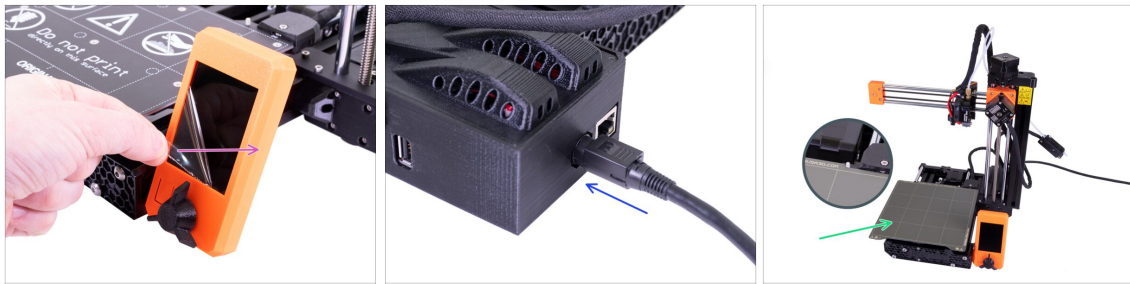
- Poczęstuj się w nagrodę za zmontowanie stojaka na szpulę i zakończenie całego montażu!
- Zjedz pozostałe misie Haribo - nie zostawiaj żadnego! :)
- Po odzyskaniu energii przejdź do kilku ostatnich etapów tej instrukcji.

KROK 40 Finalizowanie montażu



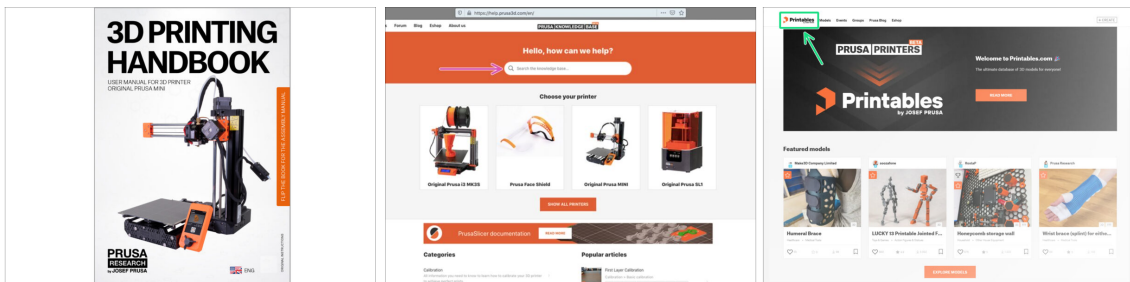
- **Do kolejnego etapu przygotuj:**
- Płyta MINI z PEI (1x)
- Zasilacz MINI (1x)

KROK 41 Podłączenie zasilacza



- ◆ Odklej folię ochronną z wyświetlacza LCD.
- ◆ Podłącz zasilacz do drukarki. Weź pod uwagę, że wtyczka nie jest symetryczna.
- ◆ Połóż płytę na stole. Upewnij się, że leży we właściwym kierunku.
- ◆ **...i to wszystko! Dobra robota!**
- ◆ **Weterani montażu Prus:** wysokość czujnika SuperPINDA jest ustawiona fabrycznie i nie trzeba jej regulować. Jego optymalna wysokość to 0,8-1,0 mm ponad końcówką dyszy.
- ⚠ **Jeśli masz jakieś problemy sprzętowe, to odwiedź poradnik online Rozwiązywanie problemów podczas montażu MINI/MINI+ na help.prusa3d.com.**

KROK 42 Co dalej?

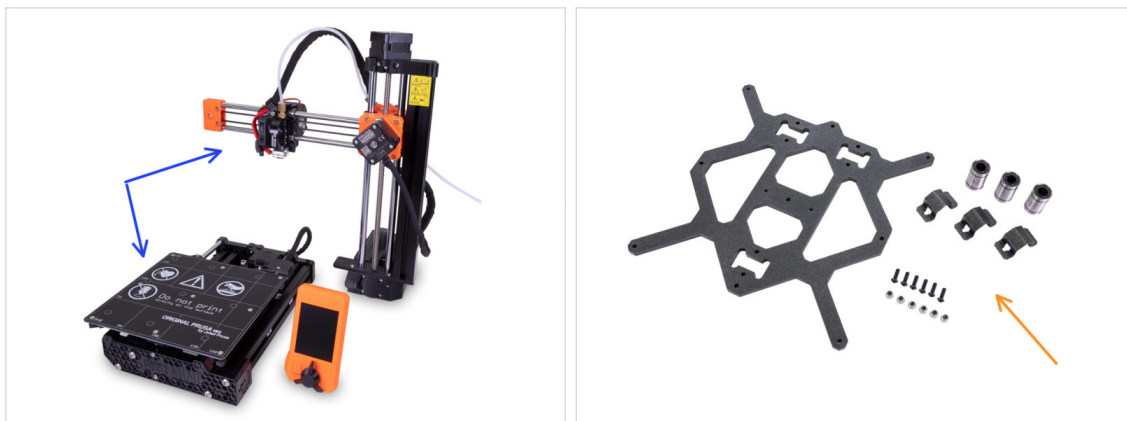


- ◆ Przeczytaj teraz **Podręcznik Druku 3D**, który został przygotowany specjalnie dla Twojej drukarki. Najnowsza wersja jest zawsze dostępna pod linkiem prusa3d.com/3dhandbookMINI.
- ⚠ **UWAGA:** Regularnie sprawdzaj dostępność aktualizacji firmware. Możesz to zrobić na stronie prusa3d.pl/sterowniki lub podłączając pendrive USB dołączony do drukarki. Szczegółowe instrukcje znajdują się w Podręczniku. (Jeśli podłączony pendrive zawiera nowszą wersję firmware od zainstalowanej, podczas włączania drukarki zostanie wyświetlony komunikat.)
- ◆ Skalibruj drukarkę zgodnie z Podręcznikiem i wydrukuj dołączone modele, aby mieć pewność, że drukarka działa prawidłowo.
- ◆ Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapominaj, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com/pl/
- ◆ Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na Printables.com

Budowa MINI+ (drukowany stojak na szpulę)



KROK 1 Wersja częściowo zmontowana vs zestaw



⚠ Ważne! Original Prusa MINI+ jest dostępna w **dwóch wersjach**. Zanim przejdziesz dalej, wybierz swoją:

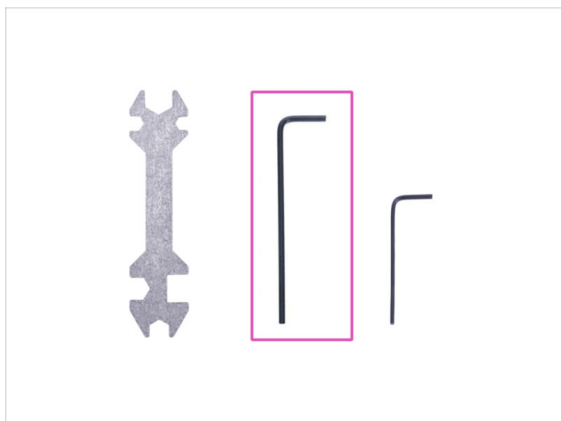
- **Częściowo zmontowana:** drukarka jest zmontowana prawie w całości - musisz tylko przykręcić do siebie główne zespoły części. Możesz podążać dalej za tym poradnikiem.
- **Kit (zestaw do samodzielnego montażu):** musisz zmontować drukarkę od zera z osobnych elementów. Przejdź do wersji online dostępnej pod linkiem help.prusa3d.com/MINI-kit lub otwórz wersję PDF zawartą na pamięci USB dołączonej do drukarki.

KROK 2 Różne wersje sprzętowe



- Zespół osi XZ ma kilka wersji. Spójrz na ilustracje, aby wybrać odpowiednią procedurę montażu:
 - Zespół osi XZ ma otwór z **prawej strony** - kontynuuj z tą instrukcją.
 - Zespół osi XZ ma otwór z **lewej strony** - przejdź do instrukcji **Montaż MINI oraz wczesnych wersji MINI+**

KROK 3 Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone



Do tej instrukcji przygotuj:

● Klucz imbusowy 2,5 mm (1x)

● Mini paczka misiów Haribo (1x)

ⓘ Do montażu potrzebny jest tylko jeden klucz imbusowy 2,5 mm. Innych narzędzi będziesz potrzebować do konserwacji drukarki - w dołączonym "Podręczniku" znajdziesz więcej informacji.

ⓘ Nie ma potrzeby zaciskania przewodów ani lutowania.

⚠ **Nie otwieraj jeszcze paczki z misiami Haribo i ukryj ją!** Niepilnowane żelki mają tendencję do znikania w niewyjaśnionych okolicznościach.

KROK 4 Użyj etykiet jako odniesienia

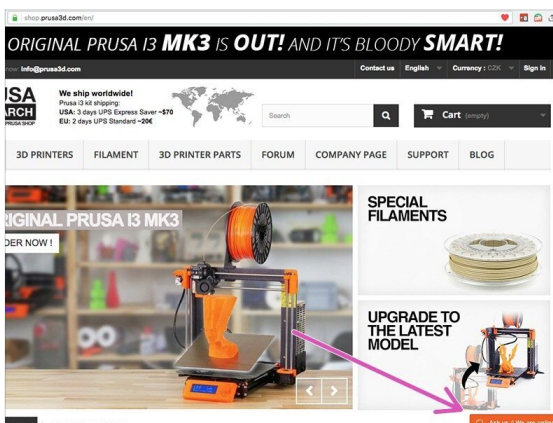
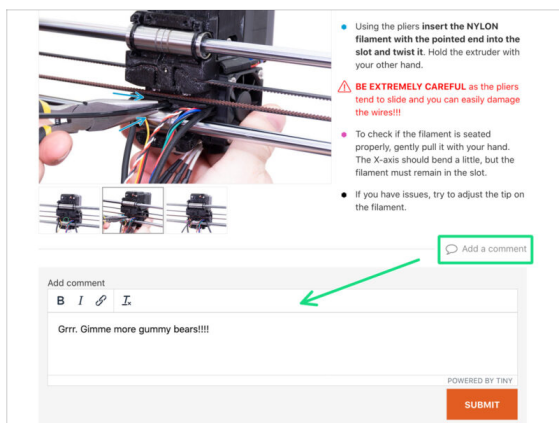


ⓘ Większość etykiet ma skalę 1:1 - możesz wykorzystać je do identyfikacji części :-)

● Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).

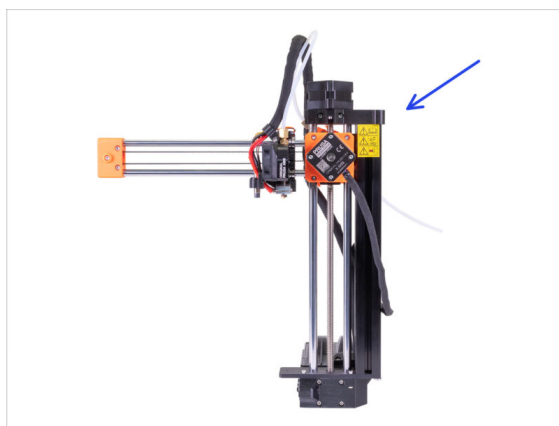
ⓘ Możesz pobrać arkusz Cheatsheet prusa3d.com/cheatsheet z naszej strony. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

KROK 5 Jesteśmy tu dla Ciebie!



- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - W instrukcji online możesz komentować poszczególne etapy.
 - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na shop.prusa3d.com
 - Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 6 Przygotowanie części osi XYZ



- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Montaż osi XZ
 - Śruba M3x40 (1x)
 - Śruba M3x20 (1x)
 - Śruba M3x12 (1x)
- (i) Zauważ, że w paczce jest również druga śruba M3x20 - użyjemy jej później.
- (i) Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 7 Przygotowanie części osi XYZ

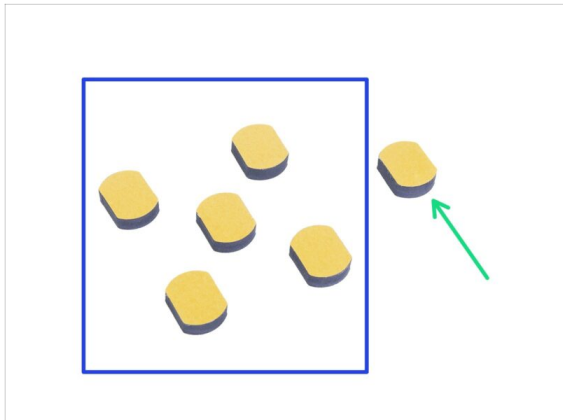
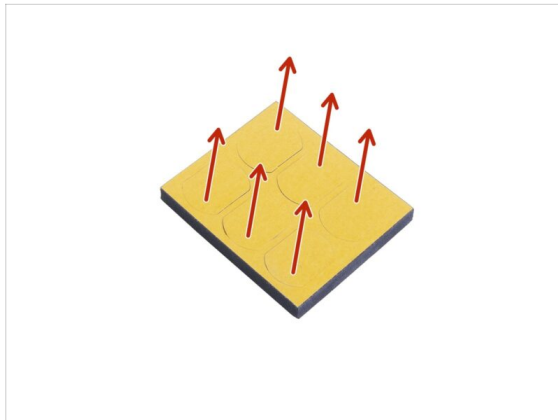


● Do kolejnych etapów przygotuj:

● Montaż osi Y

● Podkładka piankowa lub arkusz podkładek piankowych (1x)

KROK 8 Podkładki piankowe - przygotowanie

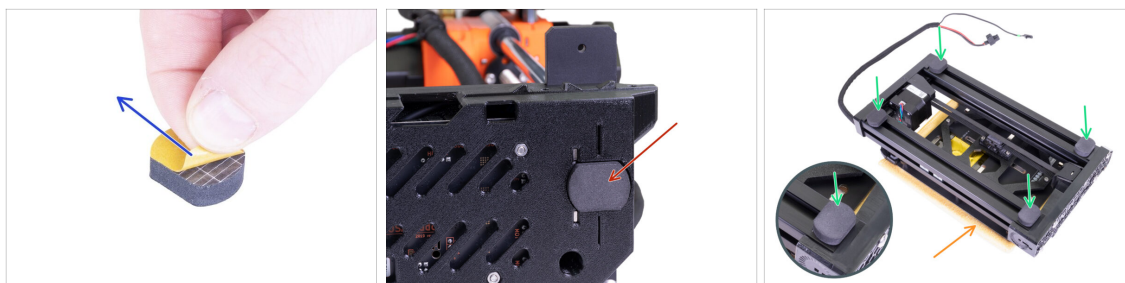


● Ostrożnie wypchnij podkładki piankowe z arkusza.

● W kolejnych etapach użyjemy pięciu podkładek.

● Zachowaj szóstą podkładkę jako zapasową.

KROK 9 Montaż podkładek piankowych



- Odklej folię zabezpieczającą z podkładek. Uważaj, ich spód jest pokryty klejem.
- Połóż oś XZ ostrożnie na boku i przyklej pierwszą podkładkę piankową w zagłębieniu na spodniej stronie obudowy elektroniki.
- Obróć oś Y podgrzewanym stołem do dołu. Połóż go na czymś miękkim (np. na tkaninie), aby uniknąć zarysowań.
- Przyklej cztery podkładki piankowe do **profilu aluminiowych**, zgodnie z ilustracją. Zwróć uwagę na właściwy kierunek.

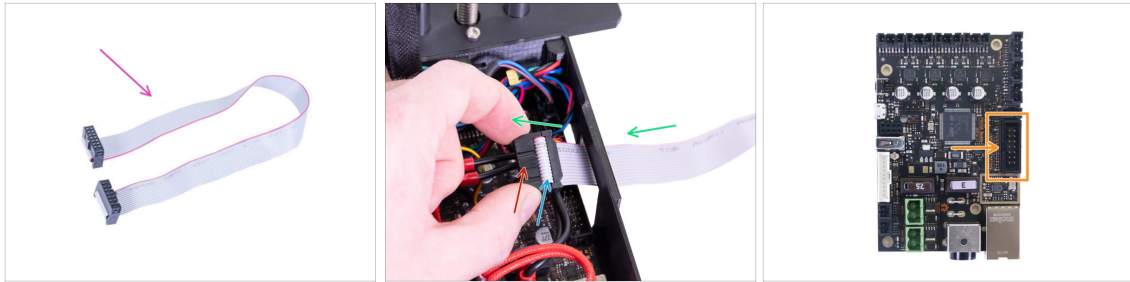
⚠ **Nie przyklejaj podkładek piankowych do przedniej i tylnej płyty z plastiku!**

KROK 10 Otwarcie obudowy elektroniki



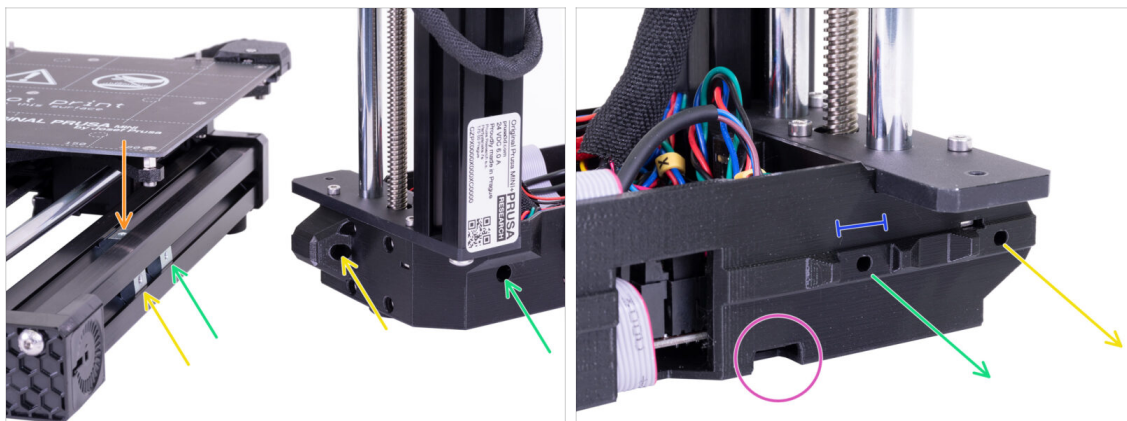
- ⚠ **Upewnij się, że oś Z jest w górnym zakresie. Jeśli nie, przesunij ją obracając ręcznie śrubę trapezową.**
 - Odkręć i wyciągnij śrubę M3 z obudowy elektroniki.
 - Zdejmij wydrukowaną osłonę przewodów.
 - Podnieś odrobinę pokrywę elektroniki. Przed ściągnięciem jej całkowicie, przesunij ją w stronę pionowego profilu aluminiowego, aby wyciągnąć zakładki ze szczelin (w starszej wersji zamiast szczelin są otwory).
- ⓘ Zostaw obudowę otwartą - w trakcie montażu będziemy musieli podłączyć kilka przewodów.

KROK 11 Podłączenie przewodu LCD



- ◆ **Do tego etapu przygotuj** przewód wstążkowy ekranu LCD (szary, płaski)
- ◆ Przepchnij przewód LCD przez otwór w ścianie obudowy elektroniki.
- ◆ Upewnij się, że "ząbek" wtyczki jest skierowany ku górze.
- ◆ Upewnij się, że zagięcie przewodu wstążkowego jest skierowane ku górze.
- ◆ Podłącz złącze przewodu LCD do płyty. Zwróć uwagę na orientację wtyczki - w gnieździe z jednej strony jest wcięcie (spójrz na strzałkę).

KROK 12 Montaż osi Y oraz XZ ze sobą



⚠ WAŻNE: uważnie przeczytaj najbliższe instrukcje. Musisz dokładnie ustawić trzy wpusty rowkowe M3nE w osi Y, zgodnie z otworami w zmontowanym zespole osi XZ!

- W sumie są **trzy wpusty rowkowe M3nE** w profilu aluminiowym:
 - **Pierwszy** (najdłuższy) po prawej stronie, będzie użyty do skręcenia części ze sobą śrubą M3x40.
 - **Drugi** (pod względem długości) również zostanie użyty do skręcenia komponentów ze sobą, ale śrubą M3x20.
 - **Trzeci** jest umieszczony w górnym rowku profilu (nie jest widoczny na ilustracji). Instrukcje dla niego znajdują się w późniejszych etapach.

⚠ Nie umieszczaj w otworach żadnych śrub na tym etapie. Poczekaj na kolejne instrukcje.

- Druga ilustracja pokazuje wewnętrzną stronę zespołu osi XZ, która będzie przylegać bezpośrednio do profilu aluminiowego dzięki wpustom rowkowym M3nE. Upewnij się, że pierwszy wpust mieści się w przygotowanym gnieździe.
- Spójrz na mały otwór w dolnej krawędzi. W kolejnych krokach przeciągniemy przez niego przewód silnika osi Y.

KROK 13 Łączenie części - przygotowanie



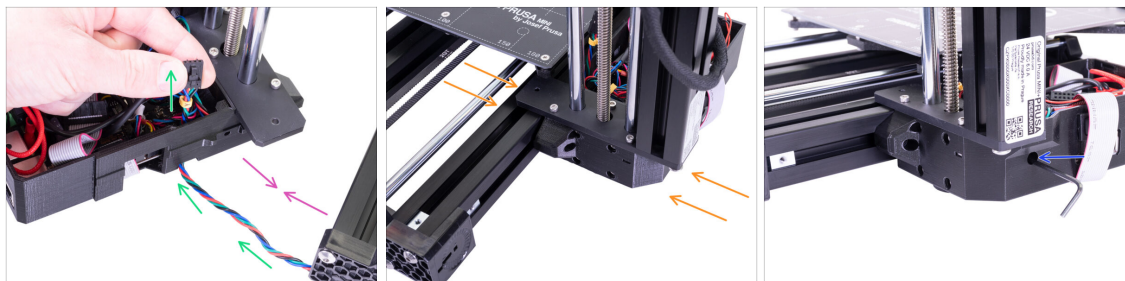
- 🟠 Odnajdź przewód silnika osi Y w profilu i ostrożnie wyciągnij.
- 🟢 Zdejmij gumkę, którą związane są przewody i poprowadź przewód pod profilem (spójrz na ilustrację).
- 📄 Przewód jest od niedawna wysyłany bez gumki, ale procedura jest taka sama.
- 🔴 Przesuń stół do końca w prawo.
- 🟡 Przesuń prawy wpust rowkowy M3xE w okolice środka profilu, ale upewnij się, że nie jest ukryty pod stołem.

KROK 14 Zabezpieczenie przewodu LCD



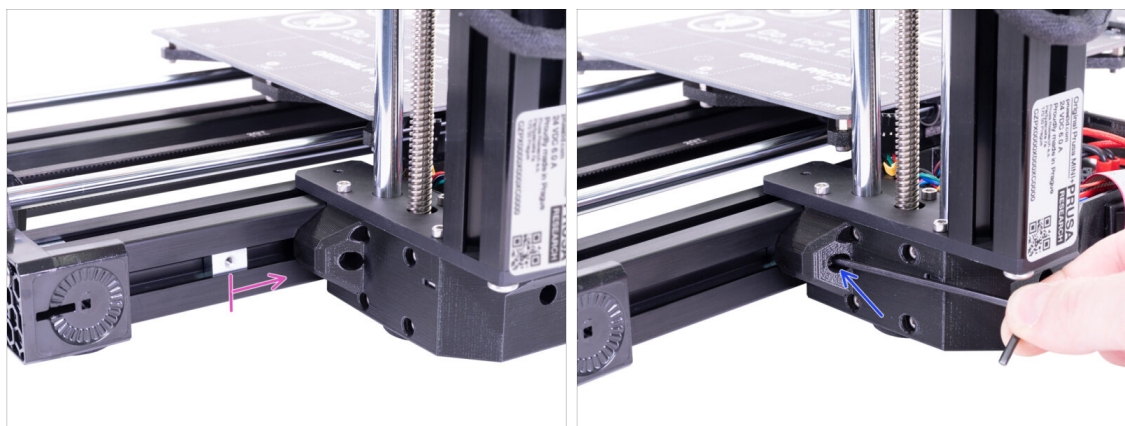
- ⚠️ **UWAGA:** od tego momentu zachowaj ostrożność przy posługiwaniu się zespołem osi XZ. Przewód ekranu LCD jest skierowany w dół i może zostać uszkodzony.
- ⬛ Aby zabezpieczyć przewód, podążaj za instrukcjami poniżej. Nie próbuj ułożyć go w inny sposób, ponieważ mogłoby to skomplikować dalszy montaż.
- 🟡 Ostrożnie połóż oś XZ na boku (spójrz na ilustrację) i zacznij zawijać przewód wokół obudowy. Nie naciągaj go.
- 🟣 Teraz obróć zespół XZ z powrotem, aby mieć dostęp do obudowy z góry i ostrożnie ułóż w niej przewód. Weź pod uwagę, że to rozwiązanie tymczasowe.

KROK 15 Łączenie części - etap 1



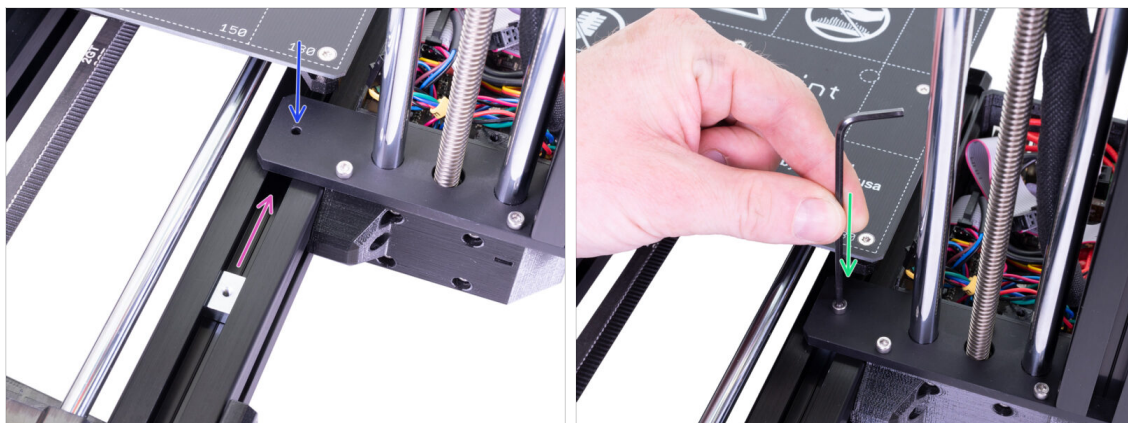
- ◆ Przesuń osie XZ bliżej osi Y, aby przewód silnika osi Y sięgał do płyty głównej.
- ◆ Przelóż przewód silnika osi Y przez otwór w obudowie elektroniki. Nie podłączaj go jeszcze do elektroniki - zrobimy to później.
- ◆ Dociśnij ostrożnie części do siebie, starając się "wklikać" środkowy wpust rowkowy M3nE w gniazdo.
- ⚠ **UWAGA: Zachowaj ostrożność, aby nie przycisnąć przewodu silnika osi Y między częściami!**
- ◆ Użyj śruby M3x40, aby przykręcić części do siebie. Jeśli śruba nie dociera do gwintu nakrętki, to poruszaj śrubą w środku części drukowanej. **NIE DOKRĘCAJ jej do końca na tym etapie!**

KROK 16 Łączenie części - etap 2



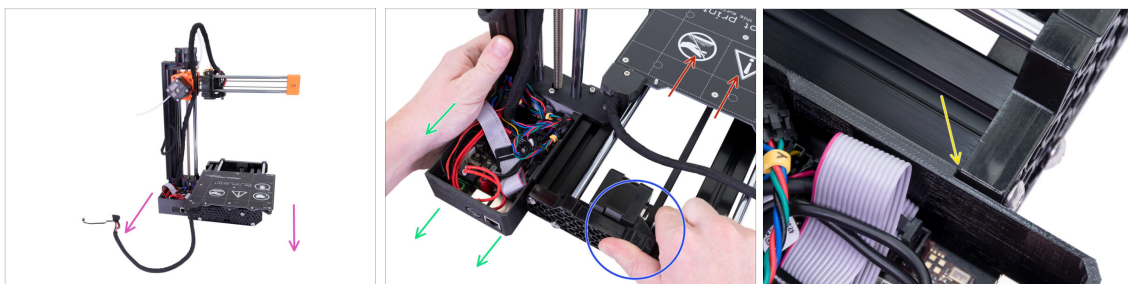
- ◆ Weź drugi wpust rowkowy M3nE znajdujący się po lewej stronie i przesuń go w prawo - użyj klucza imbusowego, aby ostrożnie dopchnąć go do końca. Zatrzyma na specjalnym ząbku, który pomoże Ci wyrównać go ze śrubą.
- ◆ Weź śrubę M3x20 i ponownie, jak poprzednio, dokręć ją lekko, jednak upewnij się, że złapała gwint w wpustu. **NIE DOKRĘCAJ śruby do końca na tym etapie!**

KROK 17 Łączenie części - etap 3



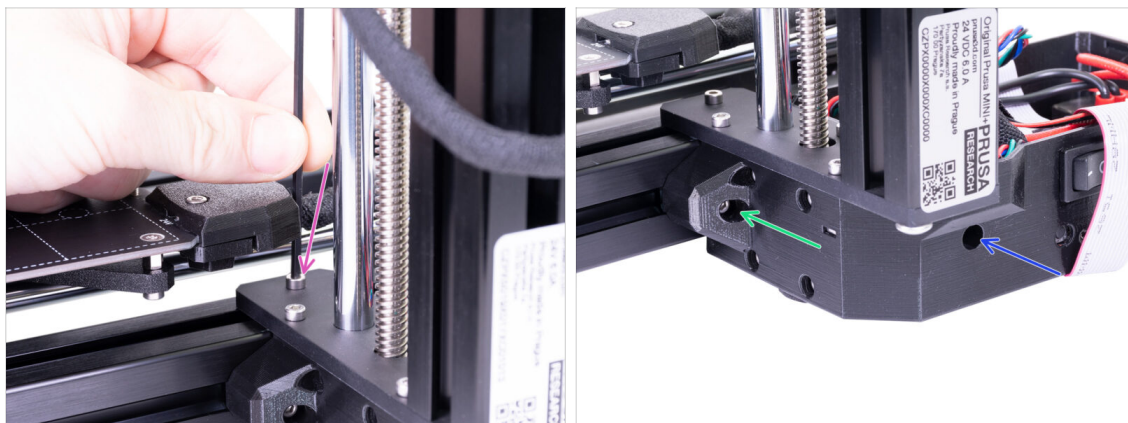
- ◆ Teraz przejdźmy do wpustu rowkowego M3nE w górnym rowku profilu. Przesuń go pod stalowy wspornik.
- ◆ Upewnij się, że otwór w nakrętce pokrywa się z otworem we wsporniku. Użyj klucza imbusowego, aby wyrównać części ze sobą.
- ◆ Przykręć części do siebie przy pomocy śruby M3x12, ale dokręć ją tylko lekko. **NIE DOKRĘCAJ śruby do końca na tym etapie!**

KROK 18 Ustawienie zespołu osi XZ



- ⚠ Na tym etapie będzie konieczne przesunięcie całej osi XZ. Unikaj przesuwania jej po profilu aluminiowym, zamiast tego, unieś ją delikatnie, aby zapobiec jego porysowaniu.
- ◆ Obróć drukarkę tyłem do siebie.
- ◆ Przesuń stół w przód do skraju osi.
- ◆ Przytrzymaj oś Y.
- ◆ Przesuń zespół osi XZ do tyłu.
- ◆ Ogranicznik pozwoli ustawić części w odpowiedniej pozycji względem siebie.

KROK 19 Dokręcenie osi do siebie



- Po prawidłowym ustawieniu części **dokręć wszystkie śruby** w następującej kolejności:
 - Pierwsza - M3x12 na górze.
 - Druga - M3x40 z boku.
 - Trzecia - M3x20 z boku.

KROK 20 Czas na Haribo!



- Ułóż misie we wzór zgodny z ilustracją.
- **W Twojej paczce może znajdować się mniej żelków.** W takim przypadku udaj się natychmiast do najbliższego sklepu ze słodyczami! **Prawidłowe dawkowanie jest absolutnie kluczowe!!!**
- Zjedz górny rząd i zostaw resztę na kolejne etapy.
- Powiedziałem wyraźnie - zostaw resztę!

KROK 21 Przygotowanie części ekranu LCD



Do kolejnych etapów przygotuj:

Wyświetlacz LCD

Śruba M3x20 (1x)

i Na powierzchni ekranu znajduje się folia ochronna - zostaw ją do końca montażu, aby zapobiec ewentualnemu porysowaniu.

KROK 22 Montaż ekranu LCD



Najpierw ostrożnie połóż drukarkę na boku. Spójrz na ilustrację.

Umieść moduł LCD w uchwycie. Obudowa ekranu ma wypustkę pasującą do zagłębienia w uchwycie.

Masz możliwość ustawienia ekranu LCD w różnych pozycjach. Możesz przestawić go teraz lub później.

Dokręć części do siebie przy użyciu śruby M3x20.

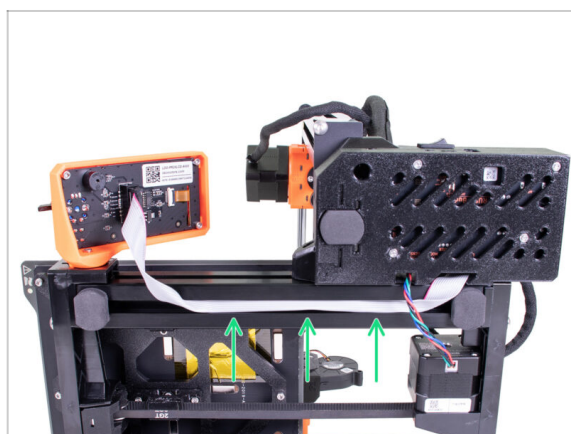
i Pro tip: jeśli dokręcenie śruby sprawia Ci trudność, obróć klucz i wsuń krótszy koniec w tę śruby. Dokręcaj chwytając za dłuższy koniec.

KROK 23 Podłączenie ekranu LCD



- ◆ Ostrożnie wyciągnij wolny koniec przewodu LCD z obudowy elektroniki i poprowadź go między przewodem silnika osi Y, a profilem aluminiowym.
- ◆ Podłącz złącze przewodu do płytki ekranu LCD. Zwróć uwagę na prawidłowy kierunek - spójrz na ząbek.
- ◆ Podłącz wtyczkę do gniazda i upewnij się, że jest wpięta do końca.

KROK 24 Ułożenie przewodu LCD



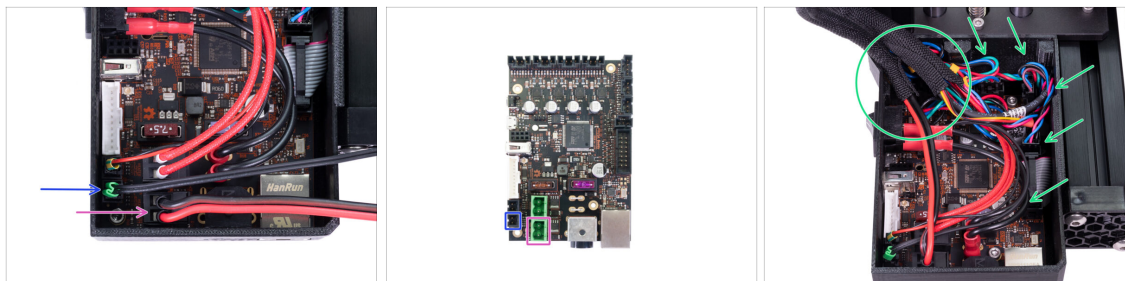
- ◆ Ostrożnie upchnij przewód w rowku profilu aluminiowego. Zostaw trochę luzu przy ekranie, aby móc go później swobodnie ustawiać.
- ⓘ Pro tip: aby ułatwić sobie umieszczenie przewodu w profilu, zegnij go ostrożnie na pół wzdłuż.

KROK 25 Podłączenie silnika osi Y



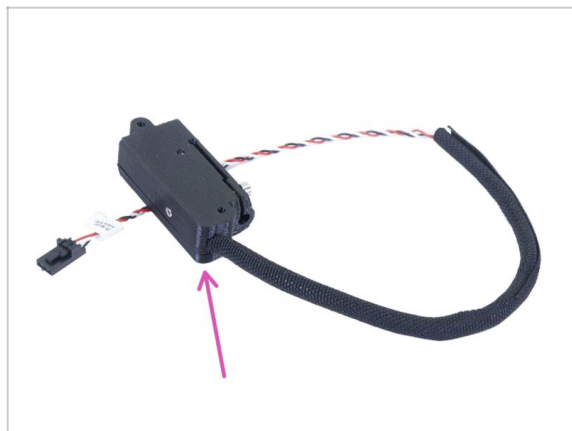
- ◆ Ostrożnie wciągnij przewód silnika osi Y do obudowy elektroniki. Nie naciągaj go zbyt mocno, aby go nie uszkodzić.
- ◆ Podłącz przewód silnika osi Y do wolnego gniazda w górnym rzędzie złączy płyty Buddy. Stwórz pętlę z resztą przewodów tak, jak na ilustracji.

KROK 26 Podłączenie przewodów stołu grzewczego



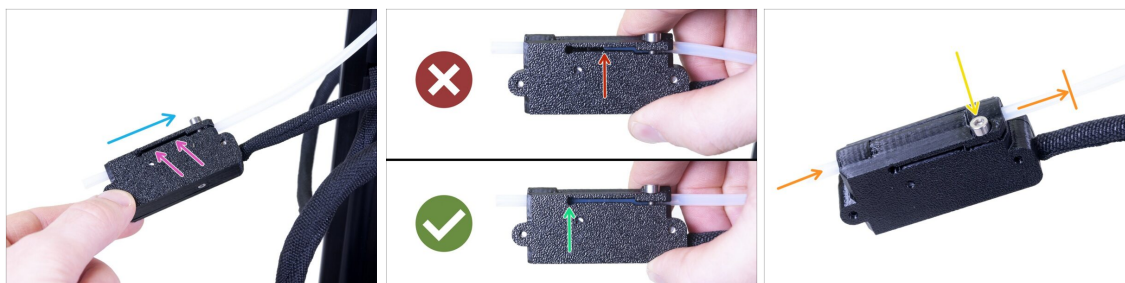
- Weź wiązkę przewodów podgrzewanego stołu i poprowadź do obudowy elektroniki od góry - nie ma dla nich specjalnego otworu. Podłącz przewody do płyty:
 - Termistor (H)
 - Grzałka stołu
- Ostrożnie ułóż przewody w obudowie tak, aby owijki znajdowały się w okolicach lewego, dalszego narożnika, gdzie większość przewodów będzie wchodzić do obudowy.

KROK 27 Czujnik filamentu (opcjonalny)



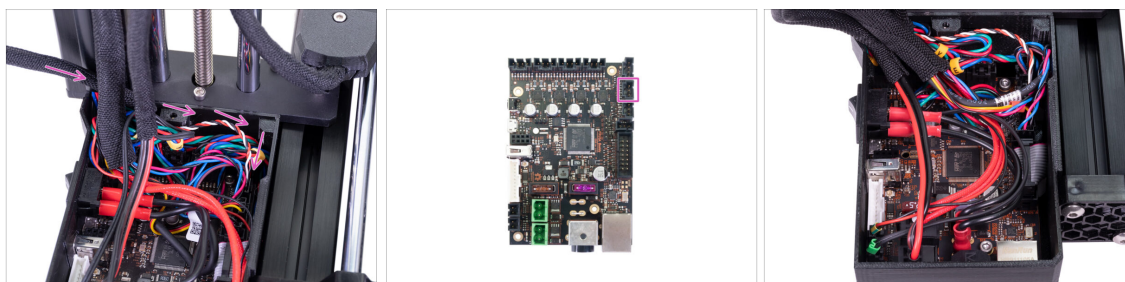
- ⓘ Niektóre z kolejnych etapów są oznaczone jako opcjonalne. Jeśli masz drukarkę bez czujnika filamentu, to przejdź od razu do kroku "**Montaż pokrywy elektroniki**".
- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Czujnik filamentu (1x)

KROK 28 Montaż czujnika filamentu (opcjonalny)



- Wsuń rurkę PTFE w czujnik filamentu. Spójrz na ilustrację, aby ustawić go w odpowiednim kierunku.
- Sprawdź pozycję rurki PTFE we wcięciu:
 - **Nieprawidłowy montaż:** rurka PTFE nie jest odpowiednio zagnieżdżona w czujniku filamentu. Będzie on działać nieprawidłowo.
 - **Prawidłowy montaż:** rurka PTFE jest w odpowiedniej pozycji.
- Teraz dokręć śrubę z wycuciem, aby zablokować rurkę PTFE wewnątrz czujnika.
- Weź kawałek filamentu i wsuń w czujnik, aby upewnić się, że rurka nie jest zdeformowana. Jeśli czujesz zwiększony opór, to poluzuj śrubę.

KROK 29 Podłączenie czujnika filamentu (opcjonalnie)



- Poprowadź przewód czujnika filamentu pod wiązką przewodów ekstrudera i pod przewodami podgrzewanego stołu. Podłącz przewód do ostatniego wolnego gniazda w prawym rzędzie złącz płyty Buddy.
- Ułóż przewód zgodnie z ilustracją. Pamiętaj, że na obudowę musimy jeszcze nałożyć pokrywę.

KROK 30 Montaż pokrywy elektroniki



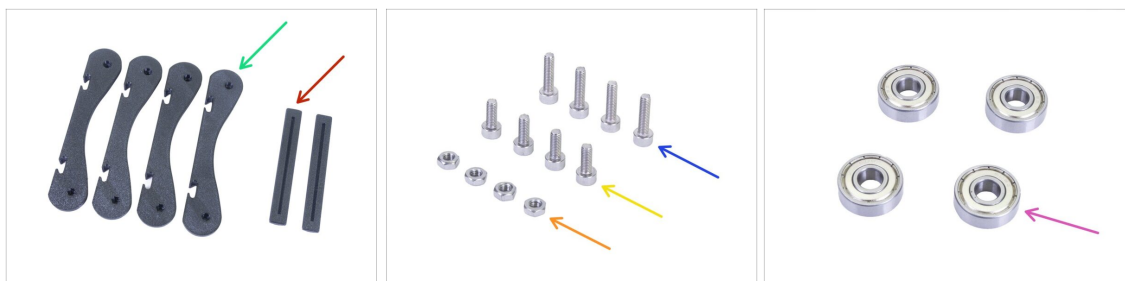
- 🟠 Przed założeniem pokrywy, upewnij się, że nakrętka kwadratowa jest na swoim miejscu. **Nie dopuść do wypadnięcia nakrętki z gniazda!** Mogłoby to spowodować trwałe uszkodzenie elektroniki.
- 🟢 Umieść pokrywę z powrotem na miejscu i upewnij się, że zakładki są prawidłowo osadzone w otworach.
- ⬛ **Nałóż drugą pokrywę i ułóż przewody:**
 - 🟡 **Wiązka ekstrudera:** upewnij się, że owijka tekstylna jest częściowo schowana. Przewody muszą wychodzić w kierunku tyłu drukarki.
 - 🟣 **Wiązka podgrzewanego stołu:** upewnij się, że odcinek owijki tekstylnej sięga do wewnątrz obudowy elektroniki.
 - 🟠 **Przewód czujnika filamentu (opcjonalnie):** upewnij się, że odcinek owijki tekstylnej sięga do wewnątrz obudowy elektroniki.
- 🟡 Teraz dokręć drugą pokrywę. Upewnij się, że żaden z przewodów nie jest ściśnięty pomiędzy częściami.

KROK 31 Czas na Haribo!



- ⬛ Uff! Tym sposobem kończymy podłączanie i układanie przewodów.
- 🟡 Zrób sobie krótką przerwę i zjedz drugi rząd żelków.

KROK 32 Stojak na szpulę: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- MINI base spool holder (podstawa stojaka na szpulę) (4x)
- MINI rail spool holder (szyna stojaka na szpulę) (2x)
- Śruba M3x12 (4x)
- Śruba M3x8 (4x)
- Nakrętka M3n (4x)
- Łożysko 608Z (4x)
- i Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 33 Stojak na szpulę: przygotowanie części



- ### Do kolejnych etapów przygotuj:
- Podkładki antywibracyjne (4x)

KROK 34 Montaż podstaw stojaka na szpulę



- ◆ Weź dwie podstawy (BASE) i umieść w nich nakrętki M3n - spójrz na ilustrację. Jeśli nie możesz umieścić którejś w gnieździe, użyj techniki wciągania nakrętki (wkręć śrubę z drugiej strony, aby przyciągnąć nakrętkę do dna gniazda).
- ◆ Obróć jedną podstawę i wciśnij łożyska na kołeczki.
- ◆ Nałóż drugą podstawę na łożyska.
- ◆ Wsuń śruby M3x12 od góry i dokręć je. Obróć zmontowaną podstawę i wkręć śrubę również z drugiej strony.
- ◆ Upewnij się, że obydwa łożyska mogą obracać się bez przeszkód. Jeśli nie, poluzuj śruby odrobinę.
- ◆ **Powtórz to dla drugiej podstawy.**

KROK 35 Montaż szyn stojaka na szpulę



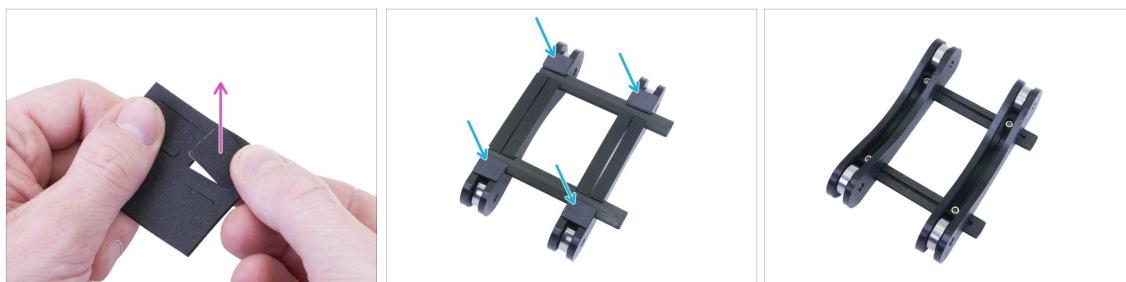
- ◆ Wsuń obydwie szyny w pierwszą zmontowaną podstawę. Zrównaj końce szyny z krawędzią podstawy.
- ◆ Przykręć pierwszą podstawę śrubami M3x8. Nie używaj nadmiernej siły podczas dokręcania.
- ◆ Wsuń drugą podstawę na szyny. Dokładna pozycja nie ma teraz znaczenia - dopasujemy ją w kolejnym etapie.

KROK 36 Regulacja rozstawu stojaka na szpulę



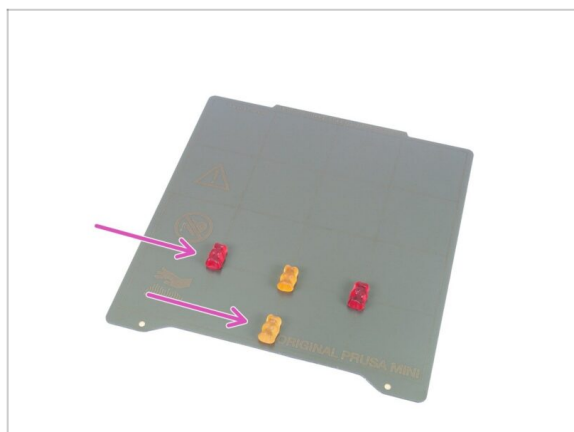
- Połóż na stojaku szpulę z filamentem, którego zamierzasz użyć. Dopasuj położenie drugiej podstawy do szerokości szpuli. *Dla przykładu użyliśmy szpuli Prusamentu.*
- Zdejmij szpulę po ustawieniu rozstawu i wkręć dwie śruby M3x8 w drugą podstawę, aby zapobiec przesuwaniu się części.

KROK 37 Przyklejenie podkładek



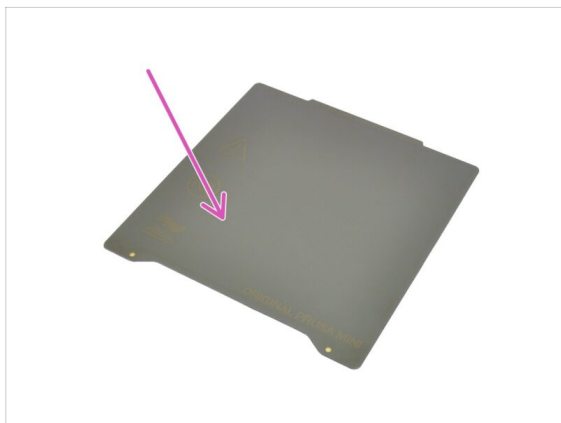
- Wypchnij cztery podkładki antywibracyjne z dołączonego arkusza.
- Odklej folię ochronną i przyklej podkładki do spodu stojaka na szpulę.
- ⓘ Porada: nie przyklejaj podkładek w miejscach szyn, ani blisko nich, ponieważ może to utrudnić przyszłą regulację stojaka.

KROK 38 Czas na Haribo!



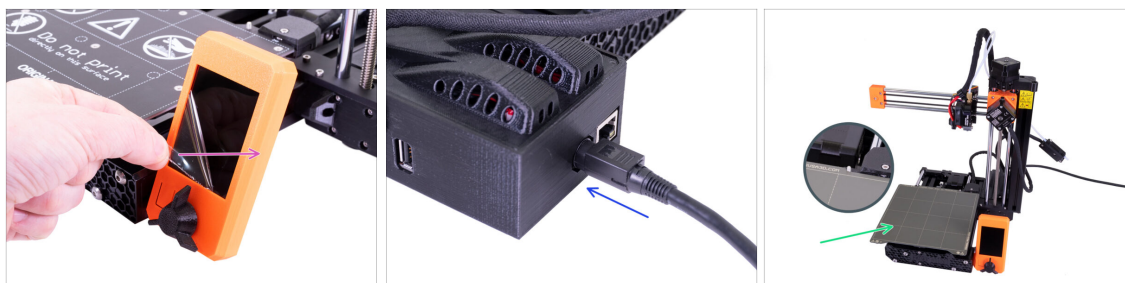
- Poczęstuj się w nagrodę za zmontowanie stojaka na szpulę i zakończenie całego montażu!
- Zjedz pozostałe misie Haribo - nie zostawiaj żadnego! :)
- Po odzyskaniu energii przejdź do kilku ostatnich etapów tej instrukcji.

KROK 39 Finalizowanie montażu



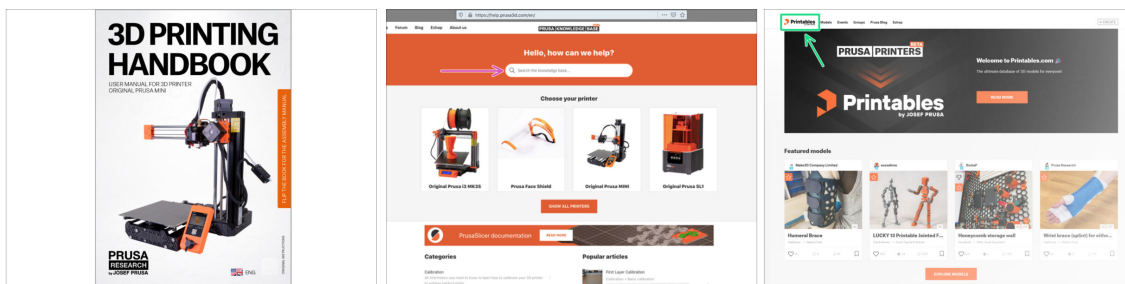
- Do kolejnego etapu przygotuj:
- Płyta MINI z PEI (1x)
- Zasilacz MINI (1x)

KROK 40 Podłączenie zasilacza



- ◆ Odklej folię ochronną z wyświetlacza LCD.
- ◆ Podłącz zasilacz do drukarki. Weź pod uwagę, że wtyczka nie jest symetryczna.
- ◆ Połóż płytę na stole. Upewnij się, że leży we właściwym kierunku.
- ◆ **...i to wszystko! Dobra robota!**
- ⓘ Weterani montażu Prus: wysokość czujnika SuperPINDA jest ustawiona fabrycznie i nie trzeba jej regulować. Jego optymalna wysokość to 0,8-1,0 mm ponad końcówką dyszy.
- ⚠ **Jeśli masz jakieś problemy sprzętowe, to odwiedź poradnik online Rozwiązywanie problemów podczas montażu MINI/MINI+ na help.prusa3d.com.**

KROK 41 Co dalej?



- ◆ Przeczytaj teraz **Podręcznik Druku 3D**, który został przygotowany specjalnie dla Twojej drukarki. Najnowsza wersja jest zawsze dostępna pod adresem prusa3d.com/3dhandbookMINI
- ⚠ **UWAGA:** regularnie sprawdzaj dostępność aktualizacji firmware. Możesz to zrobić na stronie help.prusa3d.com/pl/downloads lub podłączając pendrive USB dołączony do drukarki. Szczegółowe instrukcje znajdują się w Podręczniku. (Jeśli podłączony pendrive zawiera nowszą wersję firmware od zainstalowanej, podczas włączania drukarki zostanie wyświetlony komunikat.)
- ◆ Skalibruj drukarkę zgodnie z Podręcznikiem i wydrukuj dołączone modele, aby mieć pewność, że drukarka działa prawidłowo.
- ◆ Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapominaj, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com/pl/
- ◆ Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na Printables.com

Lista zmian instrukcji montażu częściowo zmontowanej MINI+



KROK 1 Historia wersji



- **Wersje instrukcji montażu częściowo złożonej MINI+:**
- 11/2020 - Wersja początkowa 1.05
- 1/2021 - Zaktualizowano do wersji 1.06
- 3/2021 - Zaktualizowano do wersji 1.07
- 1/2022 - Zaktualizowano do wersji 1.08
- 04/2022 - Zaktualizowano do wersji 1.09
- 1/2023 - Updated to version 1.10
- 5/2023 - Updated to version 1.11

KROK 2 Zmiany w instrukcji (1)



- 11/2020 - Aktualizacja podręcznika
- Instrukcja w wersji 1.05

KROK 3 Zmiany w instrukcji (2)



- 01/2021 - Aktualizacja podręcznika
- i** Instrukcja w wersji 1.06

KROK 4 Zmiany w instrukcji (3)



- 03/2021 - Aktualizacja podręcznika
- i** Instrukcja w wersji 1.07

KROK 5 Zmiany w instrukcji (4)



- 01/2022 - Aktualizacja podręcznika
 - Poprawki numeracji rozdziałów.
 - Aktualizacja tabeli materiałów.
 - Zaktualizowano metody konserwacji arkuszy stalowych.
- i** Instrukcja w wersji 1.08

KROK 6 Zmiany w instrukcji (5)



- 04/2022 - Aktualizacja podręcznika
 - Rebranding Prusaprinters na Printables.
- i** Instrukcja w wersji 1.09

KROK 7 Changes to the manual (6)



- 01/2023 - Handbook and manual update
 - Added information about the ESP Wi-Fi module.
- i** Manual version 1.10

KROK 8 Changes to the manual (7)



- 05/2023 - Spool holder assembly
 - Added instructions for assembling the new version of the Spool holder (injection molded).
- i** Manual version 1.11

